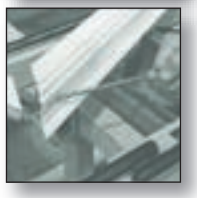
OEMME® S.p.A.

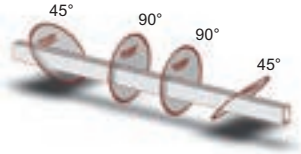
www.oemmespa.com

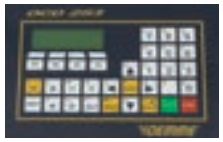
Macchine per lavorazione di sistemi in lega leggera



Catalogo Macchine

Troncatrice doppia testa





CARATTERISTICHE DEL CONTROLLO:
- Sistema di controllo di tipo industriale OCD 281 con display LCD
- Tastiera alfanumerica a membrana
- Porta USB utilizzabile per caricamento/ scaricamento dati e aggiornamento software
- Conservazione in memoria di un archivio profili con codice, spessore ed eventuale controsagoma
- Gestione liste di taglio con funzioni di ordinamento
- Esecuzione tagli passo – passo
- Esecuzione tagli sopra misura
- Esecuzione tagli spuntati (opzionale)
- Predisposizione per collegamento a tastatore per rilevamento altezza profilati

CARATTERISTICHE TECNICHE:
- N° 2 motori trifase 2,2 Kw – 230/400V – 50/60 Hz
- N° di giri: 2800 min^{-1}
- Taglio utile: 4000 mm
- Taglio minimo: 280 mm con teste inclinate a 45°
  250 mm con teste a 90°
- Diametro lama: 500 mm
- Diametro albero porta lama: 32 mm
- Pressione di esercizio: 7 bar
- Inclinazione teste pneumatica con battute meccaniche a 90° e 45° esterni
- Digitazione inclinazione teste con controllo della distanza minima fra le teste
- Posizionamento testa mobile mediante motore Brushless con sensore su banda magnetica e bloccaggio pneumatico in posizione di taglio
- Digitazione quota di posizionamento testa mobile con controllo della distanza minima fra le teste
- Avanzamento lame pneumo-idraulico
- Comandi per regolazione velocità di uscita lame
- Lubrificazione ad olio mediante nebulizzatore a flusso variabile
- Sistema di bloccaggio morse con pressione differenziata e servovalvole di sicurezza
- Ingombro macchina: 7600 mm (a) x 1600 mm (b) x 1500 mm (c)
- Peso macchina: 1850 Kg

L'utilizzo di un motore Brushless con sensore su banda magnetica garantisce rapidità ed elevata precisione di posizionamento della testa mobile

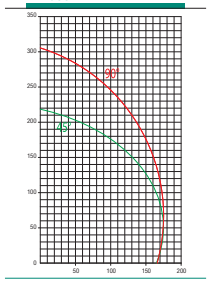
L'unità di controllo mobile è facilmente posizionabile grazie all'impiego di una guida circolare

La parte frontale è dotata di un'ampia vasca di raccolta sfridi e le guide sono protette da un soffietto

ASPIRATORE A RICHIESTA

CARATTERISTICHE TECNICHE:
- Serbatoio da 100 litri
- Motore trifase 4 Kw – 400V – 50/60 Hz
- Portata massima aria: 516 m3/h
- Depressione massima: 3.000 mmH2O
- Superficie filtro primario: 1,95 m2
- Diametro bocca di aspirazione: 70 mm
- Capacità: 100 litri
- Ingombro: 1055 mm (a) x 670 mm (b) x 1530 mm (c)
- Peso: 127 Kg

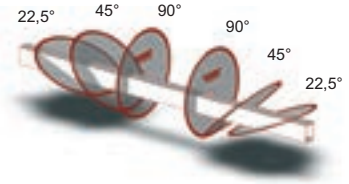
DH 500 AP



DOTAZIONE STANDARD
- Lame in metallo duro
- Coppia morse orizzontali pneumatiche
- Coppia morse verticali pneumatiche
- Gruppo filtro riduttore con N° 2 pistole ad aria
- Rulliera supporto profilo L = 2000 mm
- Scivolo convogliatore sfridi
- Predisposizione per collegamento aspiratore
- Manuale di installazione uso e manutenzione in lingua
- Chiavi di servizio

DH 500 AP – Troncatrice doppia testa frontale pneumatica

Troncatrice doppia testa



CARATTERISTICHE DEL CONTROLLO:
- Sistema di controllo di tipo industriale OCD 280 con display LCD
- Tastiera alfanumerica a membrana
- Porta USB utilizzabile per caricamento/ scaricamento dati e aggiornamento
- Predisposizione per collegamento a stampante etichette con codice a barre tramite RS232
- Gestione liste di taglio con funzioni di ordinamento
- Esecuzione tagli passo – passo / sotto misura / sopra misura
- Conservazione in memoria di un archivio profili con codice, spessore ed eventuale controsagoma
- Predisposizione per collegamento a tastatore per rilevamento altezza profilati

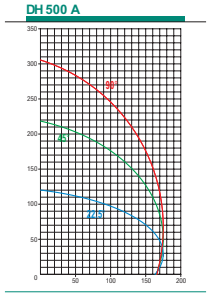
CARATTERISTICHE TECNICHE:
- N° 2 motori trifase 2,2 Kw - 400V – 50/60 Hz
- N° di giri: 2800 min^{-1}
- Taglio utile: 6000 mm (versioni 6 m) – 4000 mm (versioni 4 m)
- Taglio minimo: 320 mm (con teste inclinate a 45°)
- Diametro lama: 500 mm (DH 500 A) – 550 mm (DH 550 A)
- Diametro albero porta lama: 32 mm
- Pressione di esercizio: 7 bar
- Inclinazione teste a qualsiasi angolo compreso fra 90° e 22.5° mediante motori Brushless con sensori su bande magnetiche e bloccaggio pneumatico in posizione di taglio
- Digitazione inclinazione teste con controllo della distanza minima fra le teste
- Posizionamento testa mobile con bloccaggio pneumatico in posizione di taglio
- Posizionamento testa mobile mediante motore Brushless con sensore su banda magnetica e bloccaggio pneumatico in posizione di taglio
- Digitazione quota di posizionamento testa mobile con controllo della distanza minima fra le teste
- Avanzamento lame pneumo-idraulico
- Comandi per regolazione velocità di uscita lame
- Lubrificazione ad olio mediante nebulizzatore a flusso variabile
- Sistema di bloccaggio morse con pressione differenziata e servovalvole di sicurezza
- Ingombro macchina: 9600 mm (a) x 1600 mm (b) x 1750 mm (c) (versioni 6 m)
  7600 mm (a) x 1600 mm (b) x 1750 mm (c) (versioni 4 m)
- Peso macchina: 2050 Kg (versioni 6 m) – 1700 Kg (versioni 4 m)

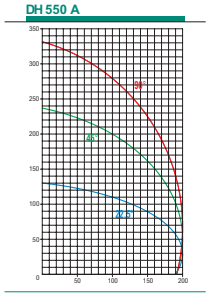
DOTAZIONE STANDARD:
- Lame in metallo duro
- Coppia morse orizzontali pneumatiche
- Coppia morse verticali pneumatiche
- Gruppo filtro riduttore con N° 2 pistole ad aria
- Rulliera supporto profilo L = 2000 mm (versioni 4 m) - L = 2800 mm (versioni 6 m)
- Scivolo convogliatore sfridi
- Predisposizione per collegamento aspiratore
- Manuale di installazione uso e manutenzione in lingua
- Chiavi di servizio

L'utilizzo di motori Brushless con sensori su bande magnetiche garantisce elevata precisione di posizionamento e ottima ripetibilità

La parte frontale è dotata di un'ampia vasca di raccolta sfridi e le guide sono protette da un soffietto

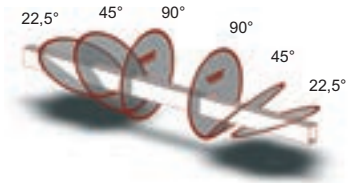
La particolare struttura permette sia a DH 500 A che a DH 550 A di effettuare un taglio minimo di 320 mm con entrambe le teste inclinate a 45°





DH 500 A – DH 550 A – Troncatrice doppia testa frontale elettronica

Troncatrice doppia testa



CARATTERISTICHE DEL CONTROLLO:
- Sistema di controllo di tipo industriale OCD 280 con display LCD
- Tastiera alfanumerica a membrana
- PC Touch screen con monitor LCD 15”
- Visualizzazione grafica di profili e tipologie
- Conservazione in memoria di un archivio profili, tipologie e accessori
- Ottimizzazione liste di taglio
- Visualizzazione grafica della barra in lavorazione
- Predisposizione per il collegamento a PC da ufficio mediante rete Ethernet
- Porta USB per il collegamento di Hard Disk esterni
- Stampante etichette con codice a barre
- Esecuzione tagli passo – passo / sotto misura / sopra misura
- Tastatore per rilevamento altezza profilati
- Predisposizione per collegamento a tastatore per rilevamento altezza profilati

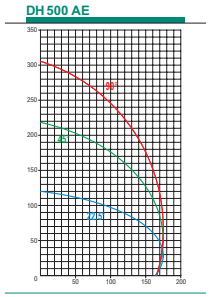
CARATTERISTICHE TECNICHE:
- N° 2 motori trifase 2,2 Kw - 400V – 50/60 Hz
- N° di giri: 2800 min^{-1}
- Taglio utile: 6000 mm (versioni 6 m) – 4000 mm (versioni 4 m)
- Taglio minimo: 320 mm (con teste inclinate a 45°)
- Diametro lama: 500 mm (DH 500 AE) – 550 mm (DH 550 AE)
- Diametro albero porta lama: 32 mm
- Pressione di esercizio: 7 bar
- Inclinazione teste a qualsiasi angolo compreso fra 90° e 22.5° mediante motori Brushless con sensori su bande magnetiche e bloccaggio pneumatico in posizione di taglio
- Digitazione inclinazione teste con controllo della distanza minima fra le teste
- Posizionamento testa mobile con bloccaggio pneumatico in posizione di taglio
- Posizionamento testa mobile mediante motore Brushless con sensore su banda magnetica e bloccaggio pneumatico in posizione di taglio
- Digitazione quota di posizionamento testa mobile con controllo della distanza minima fra le teste
- Avanzamento lame pneumo-idraulico
- Comandi per regolazione velocità di uscita lame
- Lubrificazione ad olio mediante nebulizzatore a flusso variabile
- Sistema di bloccaggio morse con pressione differenziata e servovalvole di sicurezza
- Ingombro macchina: 9600 mm (a) x 1600 mm (b) x 1750 mm (c) (versioni 6 m)
  7600 mm (a) x 1600 mm (b) x 1750 mm (c) (versioni 4 m)
- Peso macchina: 2050 Kg (versioni 6 m) – 1700 Kg (versioni 4 m)

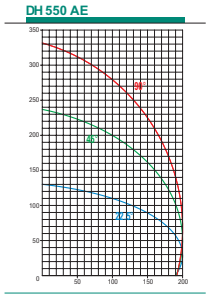
DOTAZIONE STANDARD:
- Lame in metallo duro
- Coppia morse orizzontali pneumatiche
- Coppia morse verticali pneumatiche
- Gruppo filtro riduttore con N° 2 pistole ad aria
- Rulliera supporto profilo L = 2000 mm (versioni 4 m) - L = 2800 mm (versioni 6 m)
- Scivolo convogliatore sfridi
- Predisposizione per collegamento aspiratore
- Manuale di installazione uso e manutenzione in lingua
- Chiavi di servizio

L’utilizzo di motori Brushless con sensori su bande magnetiche garantisce elevata precisione di posizionamento e ottima ripetibilità

L’unità di controllo mobile è facilmente posizionabile grazie all’impiego di guide e catene porta cavi

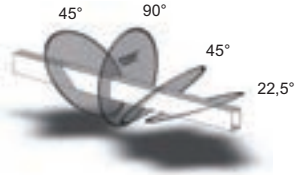
La parte frontale è dotata di un’ampia vasca di raccolta sfridi e le guide sono protette da un soffietto





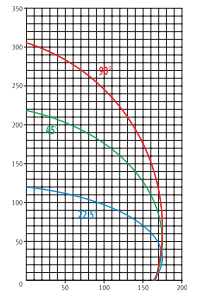
DH 500 AE - DH 550 AE – Troncatrice doppia testa frontale computerizzata

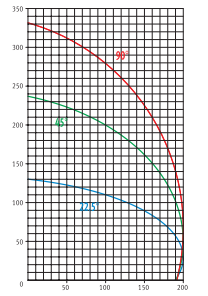
Troncatrice monotesta



CARATTERISTICHE TECNICHE
- Motore trifase 2,2 Kw – 230/400V – 50/60 Hz
- N° di giri: 2800 min^{-1}
- Diametro lama: 500 mm (SH 500 F) – 550 mm (SH 550 F)
- Diametro albero porta lama: 32 mm
- Pressione di esercizio: 6 – 8 bar
- Inclinazione pneumatica testa – 45° / 0° / + 45°
- Inclinazione pneumatica gradi intermedi fino a 22,5° dx e 45° sx con battute meccaniche
- Micro di regolazione corsa lama
- Valvola di regolazione velocità di uscita lama
- Lubrificazione ad olio mediante nebulizzatore a flusso variabile
- Sistema di bloccaggio morse con pressione differenziata
- Ingombro macchina: 1000 mm (a) x 1470 mm (b) x 1550 mm (c)
- Peso macchina: 520 Kg

DOTAZIONE STANDARD
- Lama in metallo duro
- Coppia morse orizzontali pneumatiche
- Gruppo filtro riduttore + lubrificatore con pistola ad aria
- Vasca raccolta trucioli estraibile
- Manuale di installazione uso e manutenzione in lingua
- Chiavi di servizio





Il dispositivo di regolazione corsa lama permette di arrestare il taglio nella posizione desiderata riducendo i tempi di esecuzione

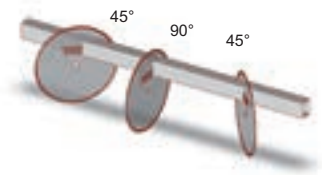
L'indice di lettura graduato è posto in posizione frontale per consentire all'operatore di posizionare agevolmente le battute meccaniche

La valvola di regolazione della velocità di uscita della lama permette di adeguare le variabili tecnologiche del taglio alle caratteristiche del materiale

Un raccoglitore di trucioli facilmente estraibile consente una rapida ed efficace pulizia dopo la lavorazione

SH 500 F – SH 550 F – Troncatrice monotesta frontale

Troncatrice monotesta

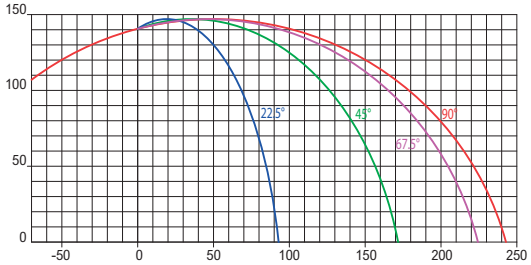


CARATTERISTICHE TECNICHE
- Motore trifase 1,5 Kw – 230/400V – 50/60 Hz
- N° di giri: 3750 min^{-1}
- Diametro lama: 400 mm
- Diametro albero porta lama: 32 mm
- Pressione di esercizio: 6 - 7 bar
- Regolazione manuale rotazione testa con posizioni fisse a 90° - 67,5° - 45° - 22,5° destra e sinistra e 0° destra
- Regolazione manuale gradi intermedi con indice di lettura graduato e sistema di bloccaggio meccanico
- Lubrificazione ad olio mediante nebulizzatore a flusso variabile con regolatore sul pannello comandi
- Sistema di bloccaggio morse con pressione differenziata e servovalvole di sicurezza
- Battuta profilato regolabile per incremento capacità di taglio
- Ingombro macchina: 900 mm (a) x 1150 mm (b) x 1430 mm (c)
- Peso macchina: 309 Kg

DOTAZIONE STANDARD
- Lama in metallo duro
- Coppia morse verticali pneumatiche
- Coppia morse orizzontali pneumatiche con sistema automatico di rotazione allo sbloccaggio
- Gruppo filtro riduttore + lubrificatore con pistola ad aria
- Vasca raccolta trucioli estraibile
- Predisposizione per collegamento aspiratore
- Manuale di installazione uso e manutenzione in lingua
- Chiavi di servizio

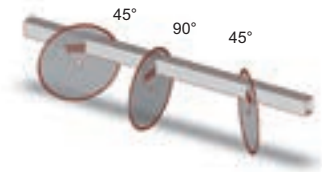
Sistema automatico di rotazione dei pressori orizzontali allo sbloccaggio atto ad agevolare le operazioni di carico e scarico del profilato in lavorazione

DIAGRAMMA DI TAGLIO



SH 400 MR – Troncatrice monotesta ascendente manuale

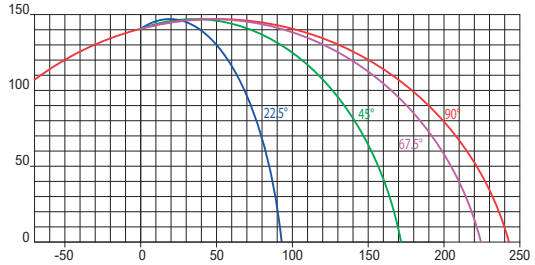
Troncatrice monotesta



CARATTERISTICHE TECNICHE
- Motore trifase 1,5 Kw – 230/400V – 50/60 Hz
- N° di giri: 3750 min^{-1}
- Diametro lama: 400 mm
- Diametro albero porta lama: 32 mm
- Pressione di esercizio: 6 - 7 bar
- Regolazione manuale rotazione testa con posizioni fisse a 90° - 67,5° - 45° - 22,5° destra e sinistra e 0° destra
- Regolazione manuale gradi intermedi con indice di lettura graduato e sistema di bloccaggio meccanico
- Valvola di regolazione velocità di uscita lama
- Lubrificazione ad olio mediante nebulizzatore a flusso variabile con regolatore sul pannello comandi
- Sistema di bloccaggio morse con pressione differenziata e servovalvole di sicurezza
- Battuta profilato regolabile per incremento capacità di taglio
- Ingombro macchina: 900 mm (a) x 1100 mm (b) x 1430 mm (c)
- Peso macchina: 288 Kg

DOTAZIONE STANDARD
- Lama in metallo duro
- Coppia morse verticali pneumatiche
- Coppia morse orizzontali pneumatiche con sistema automatico di rotazione allo sbloccaggio
- Gruppo filtro riduttore + lubrificatore con pistola ad aria
- Vasca raccolta trucioli estraibile
- Predisposizione per collegamento aspiratore
- Manuale di installazione uso e manutenzione in lingua
- Chiavi di servizio

DIAGRAMMA DI TAGLIO

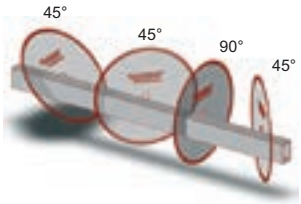


RU 803 AL – Alimentatore automatico per taglio accessori

CARATTERISTICHE TECNICHE
- Motore trifase 300 w - 400V – 50/60 Hz
- Velocità di trascinamento: 30 m/min.
- Lunghezza massima di taglio: 6700 mm
- Lunghezza minima barra: 155 mm
- Pressione di esercizio: 7 bar
- Regolazione manuale posizione orizzontale pinza
- Regolazione manuale posizione verticale pinza
- Apertura massima pinza: 38 mm
- Forza di trascinamento: 180 N
- Ingombro macchina: 7300 mm (a) x 750 mm (b) x 1250 mm (c)
- Peso macchina: 380 Kg

SH 400 AR – Troncatrice monotesta ascendente automatica

Troncatrice monotesta

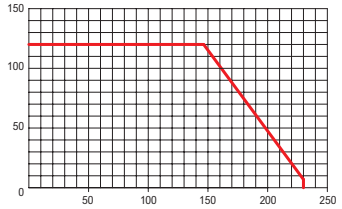


CARATTERISTICHE TECNICHE
- Motore trifase 2,2 Kw – 230/400V – 50/60 Hz
- N° di giri: 2890 min^{-1}
- Diametro lama: 400 mm
- Diametro albero porta lama: 30 mm
- Pressione di esercizio: 7 bar
- Regolazione manuale rotazione testa – 45° / 0° / + 45 e gradi intermedi
- Regolazione manuale inclinazione testa 0° / 45° lato sinistro
- Lubrificazione ad olio mediante nebulizzatore a flusso variabile
- Sistema di bloccaggio morse con pressione differenziata
- Ingombro macchina: 730 mm (a) x 640 mm (b) x 1410 mm (c)
- Peso macchina: 120 Kg

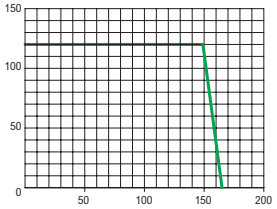
DOTAZIONE STANDARD
- Lama in metallo duro
- Coppia morse orizzontali pneumatiche
- Gruppo filtro riduttore + lubrificatore con pistola ad aria
- Predisposizione per collegamento aspiratore
- Manuale di installazione uso e manutenzione in lingua
- Chiavi di servizio

DIAGRAMMA DI TAGLIO

SH 400 D – Lama 90°



SH 400 D – Lama ruotata 45°



SH 400 D – Troncatrice monotesta pendolare manuale

Rulliere per Troncatrici Monotesta

RU 800 L
Rulliera di carico

CARATTERISTICHE TECNICHE:
- Struttura in alluminio dotata di due piedi di supporto
- Rulli scorrimento barre in PVC
- Ingombro:
  versione 4 m: 4430 mm (a) x 450 mm (b) x 1060 mm (c)
  versione 3 m: 3430 mm (a) x 450 mm (b) x 1060 mm (c)
- Peso: 50 Kg (versione 4 m) – 44 Kg (versione 3 m)

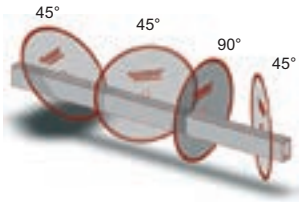
RU 801 U
Rulliera di scarico analogica

CARATTERISTICHE TECNICHE:
- Taglio utile: 4000 mm (versione 4 m) – 3000 mm (versione 3 m)
- Posizionamento battuta manuale tramite volantino con dispositivo di bloccaggio pneumatico
- Lettura quota battuta su riga metrica con lente
- Struttura in alluminio dotata di due piedi di supporto
- Rulli scorrimento barre in PVC
- Ingombro:
  versione 4 m: 4630 mm (a) x 450 mm (b) x 1060 mm (c)
  versione 3 m: 3630 mm (a) x 450 mm (b) x 1060 mm (c)
- Peso: 60 Kg (versione 4 m) – 54 Kg (versione 3 m)

RU 802 UD
Rulliera di scarico digitale

CARATTERISTICHE TECNICHE:
- Taglio utile: 4000 mm (versione 4 m) – 3000 mm (versione 3 m)
- Posizionamento battuta manuale tramite volantino con dispositivo di bloccaggio pneumatico
- Lettura quota battuta su visualizzatore decimale
- Sensore su banda magnetica per rilevamento quota battuta
- Struttura in alluminio dotata di due piedi di supporto
- Rulli scorrimento barre in PVC
- Ingombro:
  versione 4 m: 4630 mm (a) x 500 mm (b) x 1270 mm (c)
  versione 3 m: 3630 mm (a) x 500 mm (b) x 1270 mm (c)
- Peso: 63 Kg (versione 4 m) – 57 Kg (versione 3 m)

Troncatrice monotesta

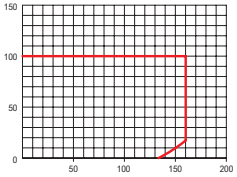


CARATTERISTICHE TECNICHE
- Motore monofase 1,4 Kw - 230V – 50/60 Hz
- N° di giri: 2890 min^{-1}
- Diametro lama: 300 mm
- Diametro albero porta lama: 30 mm
- Regolazione manuale rotazione testa – 45° / 0° / + 45 e gradi intermedi
- Regolazione manuale inclinazione testa 0° / 45° lato sinistro
- Dimensioni piano per rifilatura: 310 mm (a) x 395 mm (b)
- Altezza di taglio utile rispetto al piano per rifilatura: 50 mm
- Ingombro macchina: 530 mm (a) x 510 mm (b) x 480 mm (c)
- Peso macchina: 28 Kg

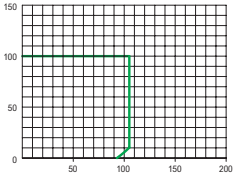
DOTAZIONE STANDARD
- Lama in metallo duro
- N° 1 morsa orizzontale manuale
- N° 1 asta di battuta
- Manuale di installazione uso e manutenzione in lingua
- Chiavi di servizio

DIAGRAMMA DI TAGLIO

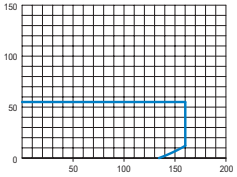
TC 300 – Lama 90°



TC 300 – Lama ruotata 45°

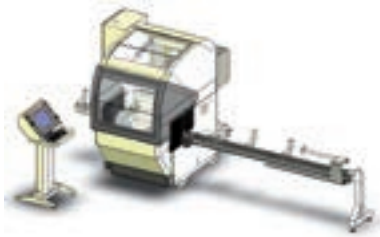


TC 300 – Lama inclinata 45°



TC 300 – Troncatrice portatile con rifilatore

Pantografo Automatico



CARATTERISTICHE DEL CONTROLLO
- PC Touch Screen con monitor LCD 15”
- Interfaccia operatore macchina guidata e semplificata
- Conservazione in memoria di un archivio profili con sezione grafica
- Macro parametriche (definite e da comporre) per programmazione lavorazioni
- Visualizzazione grafica in sezione del profilo da lavorare
- Conversione automatica delle istruzioni grafiche in linguaggio ISO
- Gestione dei parametri dimensionali e di taglio degli utensili
- Gestione vita utensili
- Possibilità di esecuzione ciclo a vuoto

CARATTERISTICHE TECNICHE
- Motori trifase 400 V – 50/60 Hz
- Corsa asse x (asse longitudinale): 400 mm
- Corsa asse Y (asse trasversale): 450 mm
- Corsa asse Z (asse verticale): 220 mm
- Rotazione mandrino: 0° - 90°
- Rotazione piano morse: 0° - 90°
- Pressione di esercizio: 6 bar
- Velocità massima di posizionamento assi: x = 15 m/1’
- Velocità elettromandrino: fino a 24000 giri/1’
- Potenza elettromandrino: fino a 3,8 Kw
- Cono porta-utensile: ISO 30
- Cambio utensili manuale con pulsante di sbloccaggio
- Posizionamento manuale della battuta gestito dal controllo
- Sistema pneumatico di bloccaggio della battuta
- Sensore su banda magnetica per rilevazione posizione battuta (lunghezza Max. 2600 mm)
- Apertura automatica carter frontale
- Carter frontale con sistema di avvicinamento automatico in fase di carico e scarico del pezzo

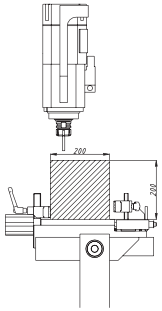
DOTAZIONE STANDARD
- N° 2 morse laterali (interasse 700 mm) e N° 1 morsa centrale di dimensioni ridotte
- Lubrificazione ad olio mediante nebulizzatore a flusso variabile
- Bloccaggio morse con pressione differenziata
- Vasca raccolta trucioli estraibile
- N° 1 cono porta-utensile ISO 30
- N° 1 fresa Ø8 mm
- Manuale di installazione uso e manutenzione in lingua
- Chiavi di servizio

Durante le operazioni di carico e scarico del pezzo la barriera frontale arretra per agevolare l’operatore

Il mandrino ruota di 90° per consentire la lavorazione della faccia anteriore del pezzo

La rotazione del piano morse di 90° gradi permette la lavorazione della faccia posteriore del pezzo

CAPACITÀ DI LAVORO



MC 910 SPIRIT – Pantografo automatico a 3 assi controllati

Pantografi

CARATTERISTICHE TECNICHE
- Motore trifase con inverter 2,2 Kw - 400V – 50/60 Hz
- N° di giri: da 0 a 12000 min^{-1} registrabile tramite potenziometro
- Corsa asse x (asse longitudinale): 450 mm
- Corsa asse Y (asse trasversale): 220 mm
- Corsa asse Z (asse verticale): 210 mm
- Pressione di esercizio: 6 – 7 bar
- Inclinazione pneumatica piano di lavoro 0° / 90°
- Impostazione manuale gradi intermedi
- Battuta profilo registrabile con indice di lettura millimetrato
- Lubrificazione ad olio mediante nebulizzatore
- Attacco mandrino: ER 32
- Ingombro macchina: 1050 mm (a) x 950 mm (b) x 1650 mm (c)
- Peso macchina: 275 Kg

DOTAZIONE STANDARD
- N° 2 morse pneumatiche
- N° 2 dime con lavorazioni standard
- N° 2 tastatori pneumatici
- N° 1 pinza mandrino ER 32 Ø8 mm
- N° 1 fresa Ø8 mm
- Gruppo filtro riduttore + lubrificatore con pistola ad aria
- Vasca raccolta trucioli estraibile
- Manuale di installazione uso e manutenzione in lingua
- Chiavi di servizio

Il pannello comandi è montato sulla testa per consentire una buona visibilità e una facile accessibilità

Un raccoglitore di trucioli facilmente estraibile consente una rapida ed efficace pulizia dopo la lavorazione

CR 450 – Pantografo con piano girevole (ALU e INOX)

CARATTERISTICHE TECNICHE
- Motore trifase 1,1 Kw – 230/400V – 50/60 Hz
- N° di giri: 15000 min^{-1}
- Corsa asse x (asse longitudinale): 260 mm
- Corsa asse Y (asse trasversale): 115 mm
- Corsa asse Z (asse verticale): 120 mm
- Capacità di lavoro: 260 mm (a) x 115 mm (b) x 155 mm (c) con utensile L = 20 mm
- Pressione di esercizio: 6 – 7 bar
- Battuta profilato registrabile
- Dispositivo pneumatico per bloccaggio asse verticale in posizione di lavoro
- Lubrificazione ad olio mediante nebulizzatore
- Ingombro macchina: 700 mm (a) x 540 mm (b) x 1570 mm (c)
- Peso macchina: 118 Kg

DOTAZIONE STANDARD
- N° 2 morse pneumatiche
- N° 2 dime con lavorazioni standard
- N° 2 tastatori pneumatici
- N° 1 pinza mandrino Ø8 mm
- N° 1 fresa Ø8 mm
- Gruppo filtro riduttore + lubrificatore con pistola ad aria
- Manuale di installazione uso e manutenzione in lingua
- Chiavi di servizio

Il sistema di bloccaggio morse con pressione differenziata e servovalvola di sicurezza garantisce il serraggio del profilato anche in caso di caduta accidentale di pressione

Le colonne Ø40 mm abbinate al sistema leve garantiscono una notevole maneggevolezza e precisione in fase di lavorazione

CR 260 – Pantografo con piano fisso

Intestatrici

CARATTERISTICHE TECNICHE
- Motore trifase 1,5 Kw – 230/400V – 50/60 Hz
- N° di giri mandrino: fino a 7000 min^{-1}
- Corsa di lavoro utile: 280 mm (intestatura a qualsiasi angolo compreso fra 45° dx e sx)
- Pressione di esercizio: 7 bar
- Diametro massimo fresa: 160 mm
- Dimensioni cannotto: 25 x 32 x 200 mm
- Impostazione manuale angolo di intestatura fino a 45° dx e 45 ° sx con riferimento diretto sul profilato tagliato
- Cambio pneumatico del gruppo frese
- Regolazione velocità di rotazione mandrino tramite inverter
- Valvola di regolazione velocità di avanzamento fresa
- Avvicinamento in rapido con micro per rilevamento inizio lavorazione
- Lubrificazione ad olio mediante nebulizzatore a flusso variabile
- Sistema di bloccaggio morse con pressione differenziata e servovalvole di sicurezza
- Ingombro macchina: 1000 mm (a) x 1150 mm (b) x 1350 mm (c)
- Peso macchina: 268 Kg

DOTAZIONE STANDARD
- N° 1 cannotto 25 x 32 x 200 mm
- N° 1 battuta regolabile dotata di piano di riscontro
- Morsa orizzontale pneumatica orientabile
- Morsa verticale pneumatica
- Rulliera per supporto profilato
- Gruppo filtro riduttore + lubrificatore con pistola aria
- Vasca raccolta trucioli estraibile
- Manuale di installazione uso e manutenzione in lingua
- Chiavi di servizio

Un innovativo sistema di traslazione del piano di lavoro permette l'esecuzione di intestature a qualsiasi angolo compreso fra 45° dx e 45° sx senza compromettere la corsa utile di lavoro che rimane sempre uguale a 280 mm

Un raccoglitore di trucioli facilmente estraibile consente una rapida ed efficace pulizia dopo la lavorazione

EM 280 A - Intestatrice automatica (-45°/90°/+45°)

CARATTERISTICHE TECNICHE
- Motore trifase 1,5 Kw – 230/400V – 50/60 Hz
- N° di giri mandrino: 2800 min^{-1}
- Corsa di lavoro utile: 250 mm
- Pressione di esercizio: 7 bar
- Diametro massimo fresa: 160 mm
- Dimensioni cannotto: 25 x 32 x 200 mm
- Impostazione manuale angolo di intestatura fino a 45° dx e 45 ° sx con riferimento diretto sul profilato tagliato
- Cambio pneumatico del gruppo frese
- Lubrificazione ad olio mediante nebulizzatore a flusso variabile
- Sistema di bloccaggio morse con pressione differenziata e servovalvole di sicurezza
- Ingombro macchina: 700 mm (a) x 1200 mm (b) x 1300 mm (c)
- Peso macchina: 170 Kg

DOTAZIONE STANDARD
- N° 1 cannotto 25 x 32 x 200 mm
- N° 1 battuta regolabile dotata di piano di riscontro
- Morsa orizzontale pneumatica orientabile
- Morsa verticale pneumatica
- Rulliera per supporto profilato
- Gruppo filtro riduttore + lubrificatore con pistola aria
- Manuale di installazione uso e manutenzione in lingua
- Chiavi di servizio

Battuta regolabile dotata di piano di riscontro per piazzamento macchina, ad angoli diversi da 90°, mediante riferimento diretto sul profilato tagliato

Cambio rapido del gruppo fresa mediante pulsante su pannello comandi

EM 250 M - Intestatrice manuale (-45°/90°/+45°)

Banchi di Montaggio

CARATTERISTICHE TECNICHE
- Struttura in lamiera piegata e profilati di alluminio estruso con piedi regolabili in altezza e ruote direzionabili
- Gomma nera antigraffio ed antiscivolo per appoggio telai
- Portata max: 80 Kg/m^2
- Ingombro banco chiuso: 1160 mm (a) x 2500 mm (b) x 900 mm (c)
- Ingombro banco aperto: 2600 mm (a) x 2500 mm (b) x 900 mm (c)
- Peso: 70 Kg

DOTAZIONE STANDARD
- Impianto pneumatico con predisposizione per il collegamento di N°4 utensili
- Contenitore di lamiera centrale per l'appoggio di accessori e utensili
- Predisposizione per l'applicazione di N°2 banchi girevoli alle estremità
- Predisposizione per montaggio spazzole a listello o listelli in polizene
- Istruzioni per il montaggio in lingua

CARATTERISTICHE TECNICHE
- Piano di lavoro basculante da 0° a 85° a movimentazione pneumatica
- Piano di appoggio in estruso di alluminio e listelli in polizene
- Rulliera inferiore di scorrimento regolabile in altezza dotata di sistema manuale di ribaltamento di 180°
- Banco girevole incorporato dotato di sistema di sollevamento pneumatico con supporti telescopici
- Altezza rulliera di scorrimento: 190 - 250 mm da terra
- Regolazione supporti banco girevole: 250 - 1000 mm (a) 300 - 1500 mm (b)
- Altezza banco girevole: 250 mm dal piano del banco
- Portata max: 80 Kg/m2
- Portata max banco girevole: 120 Kg
- Ingombro: 1300 mm (a) x 1350 mm (b) x 870 mm (c)
- Peso: 195 Kg

DOTAZIONE STANDARD
- Indicatori luminosi di sicurezza
- Istruzioni per il montaggio in lingua

Banco di lavoro estendibile su due lati caratterizzato da una struttura robusta sviluppata per garantire ottima planarità anche alla massima estensione

Il banco girevole (OPTIONAL) a sollevamento pneumatico è dotato di un braccio pieghevole per ridurre gli ingombri in fase di inutilizzo

La rulliera di scorrimento è regolabile in altezza per garantire l'allineamento con i carrelli porta ante e facilitare lo scarico del serramento finito

Il sistema di sollevamento girevole è dotato di supporti telescopici rivestiti in gomma per l'appoggio del vetro

WB 704 – Banco di montaggio orizzontale

WB 703 - Banco di montaggio inclinabile

Carrelli

HE 605 T - Carrello porta barre

CARATTERISTICHE TECNICHE
- Superfici di contatto ricoperte da gomma antigraffio
- N° 4 ruote direzionabili dotate di freno
- Portata max.: 300 Kg
- Ingombro: 4400 mm (a) x 835 mm (b) x 935 mm (c)
- Peso: 58 Kg

HE 601 T - Carrello porta profilati

CARATTERISTICHE TECNICHE
- Superfici di contatto ricoperte da gomma antigraffio
- Barriere protettive laterali registrabili
- Dispositivi anticaduta profilati escludibili
- N° 2 ruote fisse e N° 2 ruote direzionabili dotate di freno
- Maniglie per spostamento
- Lunghezza profilati caricabili: min. 250 mm – max. 3300
- Portata max.: 200 Kg
- Ingombro: 2350 - 3950 mm (a) x 800 mm (b) x 1590 mm (c)
- Peso: 111 Kg

HE 602 T - Carrello porta telai

CARATTERISTICHE TECNICHE
- Superfici di contatto ricoperte da gomma antigraffio
- N° 10 comparti di larghezza 105 mm registrabili
- Base dotata di listelli in polizene per facilitare la movimentazione del telaio
- Maniglie per spostamento
- N° 2 ruote fisse e N° 2 ruote direzionabili dotate di freno
- Portata max. : 515 Kg
- Ingombro: 1145 mm (a) x 1000 mm (b) x 1195 mm (c)
- Peso: 88 Kg

ACCESSORI A RICHIESTA
- Art. 4000364
  Binario di guida per abbinamento a banco WB703

HE 606 T - Carrello porta vetri

CARATTERISTICHE TECNICHE
- Superfici di contatto ricoperte da gomma antigraffio
- Alloggiamenti forche per sollevamento carrello
- Piani d'appoggio inclinati per evitare la caduta dei vetri
- N° 2 ruote fisse e N° 2 ruote direzionabili dotate di freno
- Portata max. : 400 Kg
- Ingombro: 1730 mm (a) x 970 mm (b) x 1696 mm (c)
- Peso: 70 Kg

HE 603 T - Carrello porta guarnizioni

CARATTERISTICHE TECNICHE
- N° 4 postazioni porta rotolo con dispositivo di frizionamento
- Sistema di cambio rapido del rotolo
- Predisposizione per montaggio espansione a 6 postazioni porta rotolo
- N° 2 ruote fisse e N° 2 ruote direzionabili dotate di freno
- Diametro massimo bobina: 600 mm
- Diametro minimo foro bobina: 100 mm
- Ingombro: 850 mm (a) x 800 mm (b) x 1350 mm (c)
- Peso: 28 Kg

ACCESSORI A RICHIESTA
- Art. 4000252
  Espansione a sei rotoli per HE 603 T

Imballatrice

CARATTERISTICHE TECNICHE
- Motori trifase 400 V – 50/60 Hz + neutro
- Ciclo manuale e/o automatico di lavoro
- Programmazione numero di spire applicate
- Pressione di esercizio: 6 bar
- Capacità di lavoro (dimensioni infisso):
  larghezza Min 500 mm Max 2000 mm
  altezza Min 900 mm Max 2700 mm
- Regolazione velocità rotazione piattaforma tramite inverter
- Regolazione velocità di salita e discesa carrelli porta bobine tramite inverter
- Regolazione elettrica altezza morsa con lettura quota su indicatore di posizione
- Sistema di arresto piattaforma in posizione di carico e scarico
- Fotocellula per rilevamento altezza infisso ed inversione automatica moto carrelli porta bobine
- Regolazione tensione film estensibile
- Dimensioni max bobina film estensibile:
  altezza 500 mm
  diametro 300 mm
- Dimensioni max bobina polietilene a bolle d'aria:
  altezza 500 mm
  diametro 800 mm
- Ingombro: 3200 mm (a) x 2760 mm (b) x 3540 mm (c)
- Peso: 993 Kg

DOTAZIONE STANDARD
- Morsa pneumatica per il bloccaggio dell'infisso con dispositivo antiribaltamento
- Rulliera per il carico e lo scarico dell'infisso regolabile in larghezza
- Puntatore laser per regolazione in altezza della morsa
- Gruppo filtro riduttore
- Manuale di installazione uso e manutenzione in lingua
- Chiavi di servizio

HE 600 T – Carrello porta infissi

CARATTERISTICHE TECNICHE
- Superfici di contatto ricoperte da gomma antigraffio
- N° 5 comparti di larghezza 200 mm
- Base dotata di rulli per facilitare la movimentazione dell'infisso
- N° 4 ruote direzionabili di cui 2 dotate di freno
- Maniglie per spostamento
- Sistema di contenimento superiore dell'infisso regolabile in altezza
- Portata max.: 1000 Kg/m^2
- Ingombro: 1200 mm (a) x 1650 mm (b) x 2165 - 3180 mm (c)
- Peso: 188 Kg

La rulliera di carico e scarico si abbassa automaticamente durante l'imballaggio portando l'infisso a contatto con una superficie in gomma che ne evita lo scivolamento laterale

Un puntatore laser permette la regolazione in altezza della morsa pneumatica indipendentemente dalla conoscenza delle dimensioni dell'infisso da imballare

La morsa pneumatica è dotata di un dispositivo che previene ribaltamenti accidentali dell'infisso durante la movimentazione e che si esclude automaticamente a bloccaggio avvenuto consentendo un avvolgimento completo del serramento

PM 270 – Imballatrice per infissi

Cianfrinatrici

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Spinta di lavorazione su ogni testa porta punzoni: 13250 N (1350 Kg)
- Pressione di esercizio: 7 –8 bar
- Altezza di cianfrinatura regolabile: Min 0 mm / Max 35 mm
- Interasse fra i punzoni: Min 25 mm / Max 75 mm
- Distanza cianfrinatura dall'angolo regolabile: Min 40 mm / Max 70 mm
- Capacità di lavoro (larghezza camera profilato): Min 10 mm / Max 85 mm
- Profondità di cianfrinatura regolabile: Min 2 mm / Max 7,5 mm
- Morsa pneumatica regolabile in altezza con comando a doppio pulsante
- Regolazione apertura morsa per telai di piccole dimensioni (lato interno telaio di forma quadrata: Min 180 mm)
- Regolazione simultanea corsa di lavorazione delle due teste porta punzoni con visualizzatore decimale di quota
- Supporti profilo ripiegabili regolabili in altezza
- Ingombro macchina chiusa: 700 mm (a) x 800 mm (b) x 1300 mm (c)
- Ingombro macchina operativa: 1700 mm (a) x 1200 mm (b) x 1300 mm (c)
- Peso macchina: 218 Kg

DOTAZIONE STANDARD

- N°4 cassetti in plastica
- Cunei standard per serraggio profilo regolabili in altezza
- Pressore verticale per allineamento angolo
- Gruppo filtro riduttore + lubrificatore
- Manuale di installazione uso e manutenzione in lingua
- Chiavi di servizio

Supporti profilo ripiegabili per limitare gli ingombri in fase di inutilizzo

Visualizzatore decimale profondità di cianfrinatura

Art. 4020191
Kit punzoni di cianfrinatura universali

MAC 301 C – Cianfrinatrice manuale per squadrette d'allineamento

CARATTERISTICHE TECNICHE

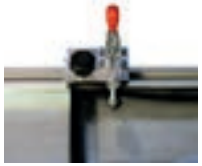
- Altezza di cianfrinatura regolabile: Min 0 mm / Max 24 mm
- Distanza cianfrinatura dall'angolo regolabile: Min 41 mm / Max 55 mm
- Spessore punzoni di cianfrinatura: 3 mm (art. 2990204) / 1,8 mm (art. 2990203)
- Ingombro: 670 mm (a) x 370 mm (b) x 160 mm (c)
- Peso: 3,9 Kg

MAC 302 C – Cianfrinatrice

Saldatrice Guarnizioni

CARATTERISTICHE TECNICHE
- Alimentazione monofasica 1 Kw – 230 V – 50/60 Hz
- Temperatura massima di saldatura: 230 °C
- Tempo di saldatura: da 0 a 9,9 sec.
- Sezione massima guarnizione: 45 x 32 mm
- Dimensione lato rettangolo: min. 400 mm
  Max 2700 mm
- Diametro rotolo: min 900 mm
  Max 1200 mm
- Spessore massimo rotolo: 160 mm
- Pressione di esercizio: 6 – 7 bar
- Impostazione manuale battute
- Battuta guarnizione telescopica con indice di lettura millimetrato
- Ingombro macchina: 4500 mm (a) x 920 mm (b) x 1400 mm (c)
- Peso macchina: 160 Kg

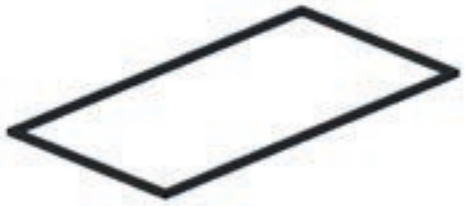
DOTAZIONE STANDARD
- Coppia di morsetti per bloccaggio guarnizione
- Predisposizione per montaggio rapido controsagome
- Porta rotolo integrato
- Manuale di installazione uso e manutenzione in lingua
- Chiavi di servizio



Coppia di battute dotate di morsetti per il bloccaggio della guarnizione

PLC per inserimento distinte di lavoro, temperatura e tempo di saldatura in funzione della sezione della guarnizione

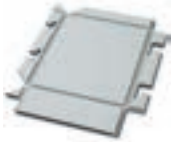
Controsagome a montaggio rapido personalizzate in funzione della guarnizione



Taglio e saldatura a 45° di guarnizioni in TPE e realizzazione di telai a montaggio rapido

MAC 180 W – Saldatrice guarnizioni TPE

Punzonatrici pannelli compositi



Art. 3190696
Punzonatrice scasso a 90°

CARATTERISTICHE TECNICHE
- Profondità scasso: regolabile da 25 a 35 mm (battute regolabili)
- Spessore lavorabile: da 4 a 6 mm
- Spinta di lavorazione: 1300 Kg
- Pressione di esercizio: min 6 – max 7 bar
- Consumo aria: 0.4 litri/ciclo
- Ingombro: 300 x 210 x 180 mm
- Peso: 4 Kg

Art. 3190626
Punzonatrice scasso sagomato

CARATTERISTICHE TECNICHE
- Profondità scasso: regolabile da 25 a 35 mm (battuta regolabile)
- Spessore lavorabile: 4 mm
- Sistema di guida nella cava precedentemente fresata
- Spinta di lavorazione: 1300 Kg
- Pressione di esercizio: min 6 – max 7 bar
- Consumo aria: 0.4 litri/ciclo
- Ingombro: 295 x 200 x 190 mm
- Peso: 5 Kg

Art. 3190533
Punzonatrice scasso per curvatura

CARATTERISTICHE TECNICHE
- Profondità scasso: regolabile da 23 a 33 mm
- Distanza fra gli scassi: regolabile da 12 a 20 mm
- Riferimento scasso precedente escludibile
- Spessore lavorabile: da 4 a 6 mm
- Spinta di lavorazione: 1300 Kg
- Pressione di esercizio: min 6 – max 7 bar
- Consumo aria: 0.4 litri/ciclo
- Ingombro: 290 x 150 x 210 mm
- Peso: 4 Kg

Art. 3190674
Punzonatrice asola di fissaggio

Dimensioni asola:
5 x 10 mm

CARATTERISTICHE TECNICHE
- Profondità asola: regolabile da 5 a 22,5 mm (battuta regolabile)
- Distanza asola: riga millimetrata per il posizionamento da 14 a 52 mm dal bordo
- Spessore lavorabile: da 4 a 6 mm
- Spinta di lavorazione: 1300 Kg
- Pressione di esercizio: min 6 – max 7 bar
- Consumo aria: 0.4 litri/ciclo
- Ingombro: 291 x 115 x 181 mm
- Peso: 3,5 Kg

Punzonatrici asola di aggancio

Art. 3190528

Dimensioni asola:
"T" 39 x 9 mm

Art. 3190543

Dimensioni asola:
"L" 45 x 10 mm

Art. 3190627

Dimensioni asola:
"T" 50 x 10 mm

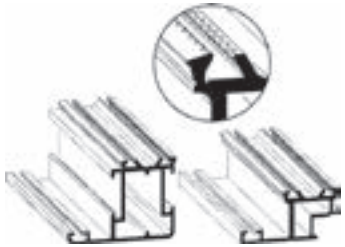
CARATTERISTICHE TECNICHE
- Profondità asola rispetto al bordo pannello: regolabile da 16 a 26 mm (riferita all'estremità dell'asola)
- Spessore lavorabile: da 4 a 6 mm
- Spinta di lavorazione: 1300 Kg
- Pressione di esercizio: min 6 – max 7 bar
- Consumo aria: 0.4 litri/ciclo
- Ingombro: 290 (a) x 110 (b) x 175 (c) mm
- Peso: 4 Kg

Punzonatrici portatili per la lavorazione di pannelli compositi

Impianti per l'assemblaggio di profilati a taglio termico

Principio di assemblaggio di profilati a taglio termico

Il processo tecnologico che permette di realizzare profilati a taglio termico, è costituito essenzialmente da tre fasi:



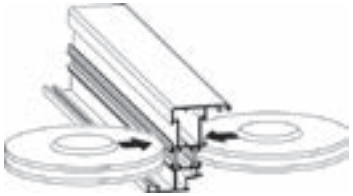
1° FASE – ZIGRINATURA

È l'operazione mediante la quale si ottengono delle piccole incisioni all'interno delle cave, nelle quali verranno poi inserite le barrette plastiche

Tali incisioni servono essenzialmente a conferire maggiore resistenza al profilato assemblato

2° FASE – INSERIMENTO BARRETTE

È l'operazione mediante la quale si effettua il pre-assemblaggio del profilato, introducendo le barrette di materiale plastico all'interno delle cave precedentemente zigrinate, e ottenendo la giunzione dei due gusci d'alluminio



3° FASE – ASSEMBLAGGIO

È l'operazione mediante la quale si effettua il serraggio, per rullatura, dei martelletti
L'applicazione di un carico progressivo permette di ottenere un profilato monolitico circoscrivendo le deformazioni alla base dei martelletti

Macchine

AS 140 Z - Zigrinatrice

CARATTERISTICHE TECNICHE
- N° 2 motori trifase 0,55 Kw - 400 V – 50/60 Hz
- Sistema di sicurezza sul blocco frese atto a non sovraccaricare gli organi meccanici
- Velocità avanzamento barra: fino a 235 m/min.
- Regolazione trasversale frese: ottenuta mediante azionamento di un unico comando dotato di indicatore di posizione decimale
- Regolazione verticale frese: ottenuta mediante azionamento di due comandi indipendenti dotati di indicatori di posizione decimali
- Ingombro macchina: 1075 mm (a) x 1100 mm (b) x 1845 mm (c)
- Peso macchina: 450 Kg

AS 242 I – Infilabarrette

(disponibile anche in versione automatica con caricatori barrette AS 241 I)

CARATTERISTICHE TECNICHE
- N° 2 motori 0,55 Kw – 400 V – 50/60 Hz
- Velocità avanzamento barrette: fino a 100 m/min.
- Pulsante per inserimento parziale delle barrette nel profilato inferiore
- Regolazione trasversale guida barrette: ottenuta mediante azionamento di un unico comando dotato di indicatore di posizione decimale
- Regolazione verticale guida barrette: ottenuta mediante azionamento di due comandi indipendenti dotati di indicatori di posizione decimali
- Ingombro macchina: 1020 mm (a) x 825 mm (b) x 1450 mm (c)
- Peso macchina: 280 Kg

AS 221 GA – Assemblatrice

CARATTERISTICHE TECNICHE
- Motore trifase a due velocità 0.7 – 1.1 Kw – 400 V – 50/60 Hz
- Comando avanti – indietro della barra
- Regolazione dischi di assemblaggio: ottenuta mediante azionamento di un unico comando dotato di visualizzatore decimale; ogni disco è dotato di dispositivo indipendente per la regolazione fine
- Regolazione rulli di guida verticali: ottenuta mediante azionamento di un unico comando dotato di indicatore di posizione decimale con ammortizzatore pneumatico per il recupero delle micro differenze fra profili
- Correzione svergolamento dei profili: +/- 2 mm mediante sistema eccentrico
- Ingombro macchina: 1410 mm (a) x 1180 mm (b) x 1580 mm (c)
- Peso macchina: 1050 Kg

Impianti per l'assemblaggio di profilati a taglio termico

Macchine a controllo numerico

AS 260 GA – Assemblatrice a controllo numerico

CARATTERISTICHE TECNICHE
- Assemblatrice per profilati a taglio termico CN a sei assi controllati
- Quattro coppie di dischi di assemblaggio Ø288 mm con regolazione automatica della distanza in funzione dell'altezza delle barrette in poliammide
- Motori Brushless per la movimentazione dei 6 assi controllati
- Sistema automatico di incremento della velocità di avanzamento barra all'ingresso
- Sistema automatico di decremento della velocità di avanzamento barra all'uscita
- Sistema di serraggio dotato di otto dischi tutti trainanti con regolazione automatica del carico di chiusura
- Rulli supplementari regolabili per il supporto dei profilati con forme particolari
- Motore trifase 2,2 Kw – 400 V – 50/60 Hz dotato di inverter
- Comando avanti – indietro della barra
- Velocità avanzamento fino a 105 m/min.
- Regolazione automatica del carico di chiusura dei dischi in funzione delle eventuali piccole deformazioni dei profili
- Sistema pneumatico di contenimento verticale del profilo e regolazione automatica del carico dei rulli in funzione delle eventuali piccole deformazioni dei profili
- Correzione dello svergolamento manuale gestita dal CN
- PC Touch Screen con monitor LCD 15"
- Ingombro macchina: 2068 mm (a) x 1440 mm (b) x 1910 mm (c)
- Peso macchina: 2160 Kg

Scaricatori e trasportatori automatici

Oemme offre una vasta gamma di scaricatori e trasportatori di profilati. Sono disponibili sia versioni con buffer singolo che versioni con buffer doppio per maggiore produttività

Oemme offre anche macchine per l'inserimento automatico delle barrette in poliammide

Prova antisfilamento

AS 251 M – Prova antisfilamento motorizzata per profilati a taglio termico

CARATTERISTICHE TECNICHE
- Dispositivo a rulli folli montati su cuscinetti per il contenimento verticale del profilato in ottemperanza alla normativa EN14024
- La cella di carico rileva e visualizza la spinta massima esercitata durante la corsa e permette lo scaricamento dell'andamento del carico su un PC esterno
- Alimentazione monofasica 230 V – 50/60 Hz
- Velocità di avanzamento spintore: 5 mm/min (costante)
- Lunghezza campione di prova: 100mm (+/-1)
- Altezza massima profilato: 250 mm
- Ingombro macchina: 1050 mm (a) x 280 mm (b) x 720 mm (c)
- Peso macchina: 135 Kg

Impianti d'assemblaggio automatici

Forte di un'esperienza pluriennale nel settore del serramento OEMME dimensiona gli impianti di assemblaggio dei profilati a taglio termico sulla base delle esigenze di ogni singolo cliente, mettendo a completa disposizione le proprie competenze tecnico-gestionali nello studio dei flussi dei materiali , dello spazio disponibile e di tutti quegli altri fattori, prima di tutti la sicurezza, che concorrono a determinare il lay-out ottimale in ogni distinta realtà aziendale

Sono disponibili numerose soluzioni automatiche

AS 250 M – Prova antisfilamento per profilati a taglio termico

CARATTERISTICHE TECNICHE
- Spinta a regolazione continua da 0 a 1000 Kg
- Avanzamento ed apertura autonoma automatica dell'unità di spinta con comandi a pulsante
- Lunghezza campione di prova: 100 mm (+/-1)
- Ingombro macchina: 340 mm (a) x 220 mm (b) x 450 mm (c)
- Peso macchina: 35 Kg

www.oemmespa.com

Export Department
Via F.L. Ferrari, 23
44122 FERRARA – ITALY
Tel. +39.0532.777418
Fax +39.0532.777477
e-mail: *sales@oemmespa.com*

Sede Commerciale Italia
Via Cavallotti, 16
42122 REGGIO EMILIA – ITALY
Tel. +39.0522.271275
Fax +39.0522.923879
e-mail: *vendite@oemmespa.com*

Sede legale e Produzione
Via F.L. Ferrari, 23
44122 FERRARA – ITALY
Tel. +39.0532.777411
Fax +39.0532.777444
e-mail: *info@oemmespa.com*