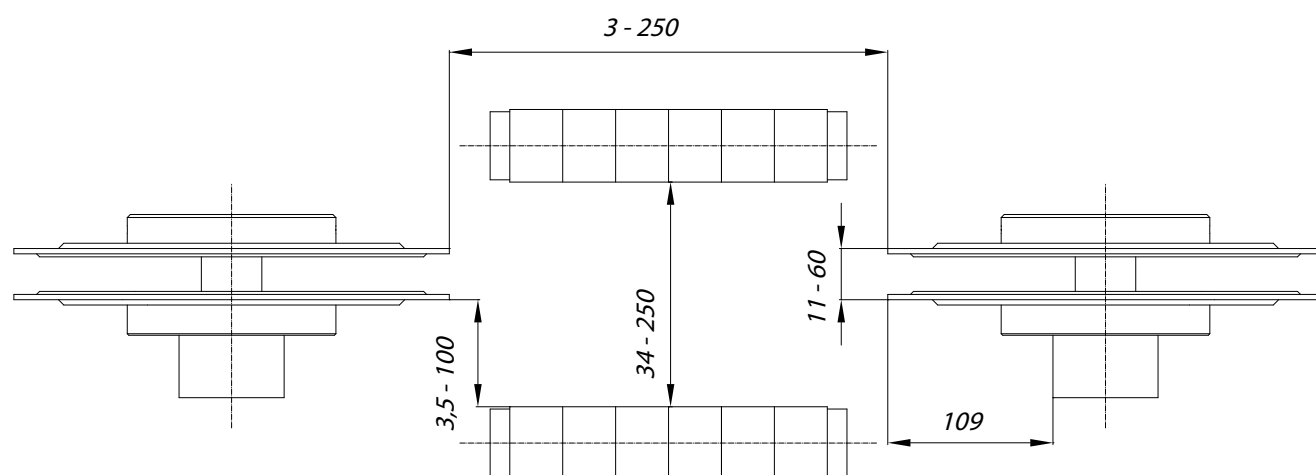




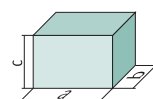
CAPACIDAD DE TRABAJO



La empresa se reserva la facultad de aportar mejoras y modificaciones sin previo aviso

CARACTERISTICAS TECNICAS

- Motor trifásico 2,2 Kw – 400 V - 50Hz equipado con inverter
- Mando adelante-atrás de la barra
- Presión de funcionamiento: 7 Bar
- Velocidad de avance de la barra: Min 10 m/min – Max 60 m/min
- Diámetro de los discos de ensablaje: 288 mm
- Regulación altura de los discos de ensablaje anteriores : mediante motor Brushless
- Regulación altura de los discos de ensablaje posteriores: mediante motor Brushless
- Regulación abertura de los discos de ensablaje anteriores: mediante motor Brushless
- Regulación abertura de los discos de ensablaje posteriores: mediante motor Brushless
- Regulación distancia entre los discos anteriores y posteriores: mediante motor Brushless
- Regulación distancia entre los rodillos inferiores y superiores: mediante motor Brushless
- Regulación automática del cargo de cierre de los discos en función de probables pequeñas deformaciones de los perfiles
- Sistema neumático de retención vertical del perfil y regulación automática del cargo de los rodillos en función de las probables pequeñas deformaciones de los perfiles
- Corrección del abarquillamiento manual llevada por el CN
- Dimensiones maquina: 2068 mm (a) x 1440 mm (b) x 1910 mm (c)
- Peso maquina: 2160 Kg



DOTACION ESTANDAR

- Kit de rodillos estándar inferiores de polímero a desmontaje rápido
- Kit de rodillos estándar superiores de polímero a desmontaje rápido
- Rodillos suplementares ajustables por el soporte de los perfilados con formas particulares
- Rodillos de transporte locos
- Manual de instalación, uso y mantenimiento en el idioma correspondiente
- Llaves de servicio

ACCESORIOS OPCIONALES

- Kit de rodillos perfilados inferiores de polímero para el apoyo de los perfiles
- Kit de rodillos perfilados superiores de polímero para el calibrado de los perfiles
- Lector de etiquetas con código de barras
- Kit de discos de entrada perfiles

MOD. AS260GA E 01 08



Export Department
Via F. L. Ferrari, 23
44100 FERRARA - ITALY
Tel. +39.0532.777418
Fax +39.0532.777477
sales@oemmespa.com

Sede Comercial Italia
Via Cavallotti, 16
42010 REGGIO EMILIA - ITALY
Tel. 0522.271275
Fax 0522.923879
vendite@oemmespa.com

Sede legal y Producción
Via F. L. Ferrari, 23
44100 FERRARA - ITALY
Tel. 0532.777411
Fax 0532.777444
info@oemmespa.com



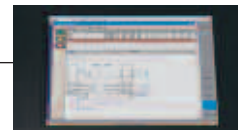
www.oemmespa.com



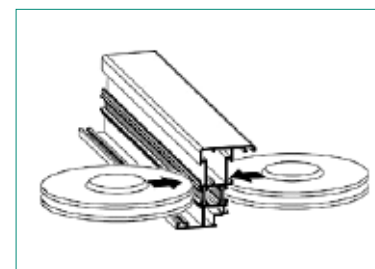
AS 260 GA

ENSAMBLADORA A CONTROL NUMERICO

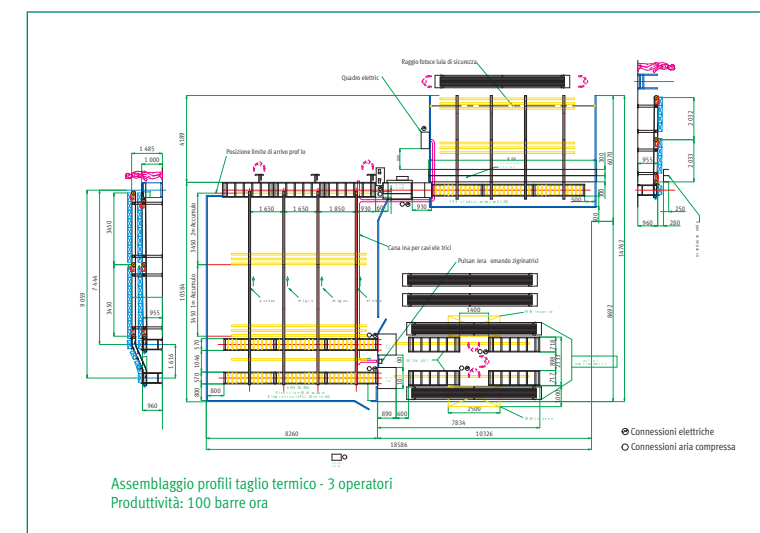




- Ensambladora para perfiles con corte térmico CN con seis ejes controlados
- Cuatro parejas de discos de ensamblaje Ø288 mm con regulación automática de la distancia en función de la altura de las barras en poliamida
- Motores Brushless para el desplazamiento de los 6 ejes controlados
- Sistema automático de incremento de la velocidad de avance barra al entrar
- Sistema automático de decremento de la velocidad de avance barra al salir



AS 260 GA es el ideal para instalaciones a elevada productividad y para instalaciones más ligeras dedicadas al ensamblaje de los perfiles bicolors



Sistema de sujeción mediante ocho ejes porta-discos, todos de arrastre y con regulación automática de la carga de cierre



Rodillos suplementares ajustables por el soporte de los perfilados con formas particulares



PC Touch Screen con monitor LCD 15"

CARACTERISTICAS DEL CONTROL

- PC Touch Screen con monitor LCD 15"
- Interfaz operador maquina conducida y simplificada
- Conservación en la memoria de un archivo de perfiles con sección grafica y parámetros de posicionamiento maquina
- Compilación directa de la plantilla de posicionamiento maquina
- Importación de la plantilla de posicionamiento maquina por medio de la red LAN o unidad CD-ROM, Floppy Disk, Hard Disk exterior USB
- Visualización grafica del posicionamiento del perfil dentro de la maquina
- Visualización de los parámetros de corrección del abarquillamiento de los perfiles
- Botón para desactivar el sistema neumático de retención vertical del perfil
- Modalidad semiautomática para controlar los nuevos posicionamientos