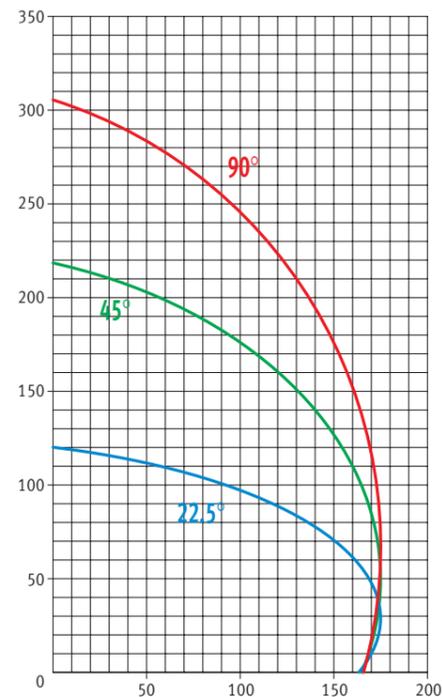
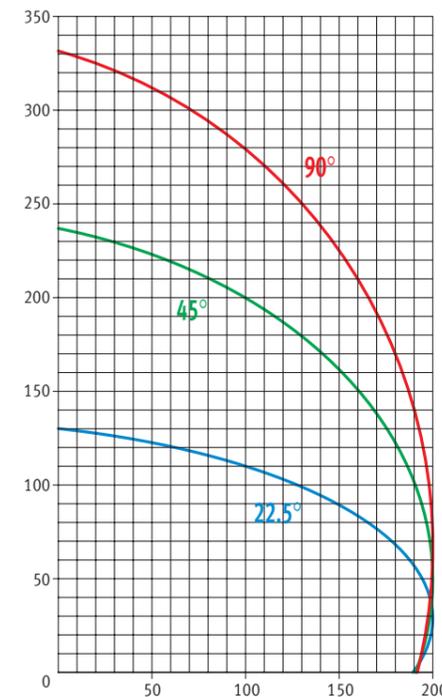




DH 500 AE

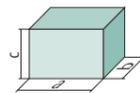


DH 550 AE



Données techniques

- N° 2 moteurs triphasé 2,2 Kw – 400 V – 50 Hz
- Nombre de tours: 2800 min⁻¹
- Longueur de coupe: 6000 mm (DH 500 AE – 6000 et DH 550 AE – 6000)
4000 mm (DH 500 AE – 4000 et DH 550 AE – 4000)
- Coupe min.: 320 mm (avec têtes inclinées à 45°)
- Diamètre de la lame: 500 mm (DH 500 AE) – 550 mm (DH 550 AE)
- Diamètre de l'arbre porte-lame: 32 mm
- Pression de service: 7 Bar
- Inclinaison des têtes à tout angle compris entre 90° et 22.5° grâce aux moteurs sans balai avec senseurs sur bandes magnétiques et serrage pneumatique en position de coupe
- Saisie de l'inclinaison des têtes avec contrôle de la distance min. entre les têtes
- Positionnement de la tête mobile par un moteur sans balai avec capteur sur bande magnétique et blocage pneumatique en position de coupe
- Saisie de la cote de positionnement de la tête mobile avec contrôle de la distance min. entre les têtes
- Avancement hydropneumatique des lames
- Commandes pour le réglage de la vitesse de sortie des lames
- Lubrification par huile nébulisée avec flux variable
- Système de blocage des étaux avec pression différente et servosoupapes de sûreté
- Dimensions: 9600 mm (a) x 1600 mm (b) x 1750 mm (c)
(DH 500 AE – 6000 et DH 550 AE – 6000)
7600 mm (a) x 1600 mm (b) x 1750 mm (c)
(DH 500 AE – 4000 et DH 550 AE – 4000)
- Poids: 2050 Kg (DH 500 AE – 6000 et DH 550 AE – 6000)
1700 Kg (DH 500 AE – 4000 et DH 550 AE – 4000)



Equipement standard

- Lame widia
- Jeu d'étaux horizontaux pneumatiques
- Jeu d'étaux verticaux pneumatiques
- Groupe filtre réducteur + n° 2 pistolets à air
- Chemin d'aménage support profilé L = 2000 mm (versions 4 m)
L = 2800 mm (versions 6 m)
- Goulotte pour les copeaux
- Préparation pour le raccordement de l'aspirateur
- Manuel d'utilisation et d'entretien
- Clés de service

Accessoires sur demande

- Bande transporteuse pour les copeaux
- Support du profilé débrayable
- Palpeur pour la détection de la hauteur des profilés
- Aspirateur
- Kit lubrification minimale
- Gabarits pour les serrage des profilés
- Huile pour couper

La Maison peut apporter des améliorations et des modifications sans préavis

MOD. DH500AE FR 00 07



www.oemmespa.com



DH 500 AE - DH 550 AE
TRONÇONNEUSE FRONTALE À DOUBLE TÊTE



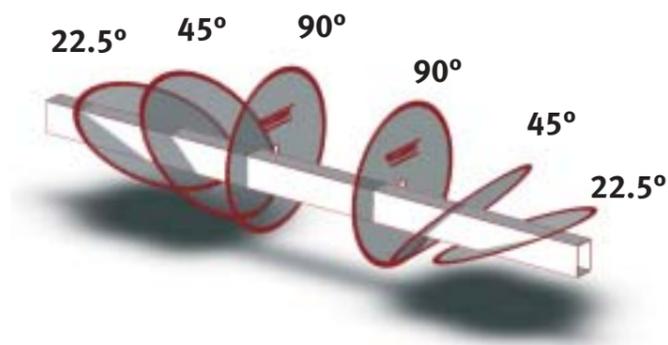
Export Department
Via F. L. Ferrari, 23
44100 FERRARA - ITALY
Tel. +39.0532.777418
Fax +39.0532.777477
sales@oemmespa.com

Bureau de ventes Italie
Via Cavallotti, 16
42010 REGGIO EMILIA - ITALY
Tel. 0522.271275
Fax 0522.923879
vendite@oemmespa.com

Siège centrale et Production
Via F. L. Ferrari, 23
44100 FERRARA - ITALY
Tel. 0532.777411
Fax 0532.777444
info@oemmespa.com



- Tronçonneuse à double tête avec avancement de la lame frontal
- Inclinaison de la tête à tout angle compris entre 90° et 22.5° extérieurs, contrôlée directement par CN
- Positionnement de la tête mobile contrôlée directement par CN
- Moteurs sans balai avec capteurs sur bandes magnétiques pour contrôle de l'inclinaison des têtes
- Moteur sans balai avec capteurs sur bande magnétique pour contrôle du positionnement de la tête mobile
- Coupe min. 320 mm (DH 500 AE et DH 550 AE avec les têtes inclinées à 45°)



DH 500 AE: lame Ø500 mm
DH 550 AE: lame Ø550 mm

Versions disponible

- DH 500 AE – 4000
- DH 500 AE – 6000
- DH 550 AE – 4000
- DH 550 AE – 6000



L'utilisation des moteurs sans balai avec capteurs sur bandes magnétiques garantit une précision très élevée de positionnement et de répétitivité



L'unité de contrôle mobile est facilement positionnable grâce à l'utilisation de guides et chaînes porte-câbles



La partie frontale est dotée d'une ample goulotte pour les copeaux et les guides sont protégées par un soufflet

CARACTÉRISTIQUES DU CONTRÔLE



- Système de contrôle de type industriel OCD 280 avec afficheur LCD
- Clavier alphanumérique à membrane
- P.C. à écran tactile avec LCD 15"
- Visualisation graphique de profilés et typologies
- Conservation en mémoire d'un dossier des profilés complet avec typologies et accessoires
- Optimisation de listes de coupe
- Visualisation graphique de la barre pendant l'usinage
- Préparation pour la connexion à PC du bureau par le réseau Ethernet
- Porte USB pour la connexion de Hard Disk extérieurs
- Imprimante d'étiquettes avec code à barres
- Réalisation de coupes pas à pas
- Réalisation de coupes sous-dimensionnées
- Réalisation de coupes sur-dimensionnées
- Préparation pour le raccordement à un palpeur pour la détection de la hauteur des profilés



P.C. à écran tactile avec logiciel pour l'optimisation des coupes et imprimante d'étiquettes avec code à barres