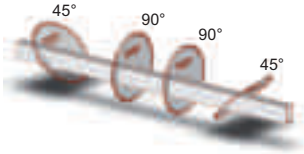
OEMME® S.p.A.

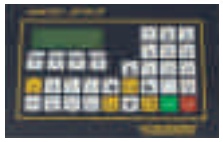
www.oemmespa.com

Máquinas para usinagem de perfis de alumínio

Catalogo de Máquinas

Máquina de corte dupla cabeça





CARACTERÍSTICAS DO CONTROLE:
- Sistema de controle industrial OCD 281 com display LCD
- Teclado alfanumérico a membrana
- Porta USB usada para upload/ download de dados e atualização de software
- Armazenamento em memória de arquivo de código de perfis, espessura e gabarito possível
- Gestão de listas de corte com as funções de classificação
- Corte passo – passo (opcional)
- Cortes sobre dimensionados (opcional)
- Cortes aparados (opcional)
- Provisão para conexão com um apalpador para detectar altura de perfis

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:
- N° 2 motores trifásicos 2,2 kW - 380 V - 50/60 Hz
- N° de revoluções: 2800 min^{-1}
- Comprimento de corte 4000 mm (atualizável com software opcional)
- Corte mínimo: 280 mm com cabeça inclinada a 45°
  250 mm com cabeça a 90°
- Diâmetro do disco: 500 mm (DH 500 AP)
- Diâmetro do eixo do disco: 32 mm
- Pressão de trabalho: 7 bar
- Inclinação cabeças pneumáticas com paradas mecânicas a 90° e 45° externo
- Digitação inclinação cabeças com controle da distância mínima entre as cabeças
- Posicionamento cabeça móvel com motor sem escovas com um sensor de banda magnética e fecho pneumático na posição de corte
- Digitação cota de posicionamento da cabeça móvel com controle da distância mínima entre as cabeças
- Avanço discos pneumo-hidráulico
- Comandos para configuração da velocidade de saída dos discos
- Pulverizador de óleo de lubrificação com fluxo ajustável
- Sistema de travamento das morsas com diferencial de pressão e servovalvulas de segurança
- Dimensões: 7600 mm (H) x 1600 mm (W) x 1500 mm (c)
- Peso: 1850 Kg

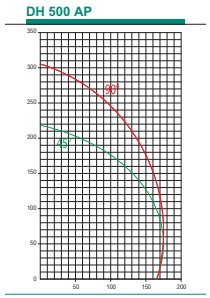
O uso de motor sem escovas com um sensor de banda magnética fornece velocidade e alta precisão de posicionamento de cabeça móvel

A unidade de controle é facilmente posicionada pelo uso de uma guia circular

A frente tem um tanque grande de coleta de cavacos e guias protegidas por um fole

ASPIRADOR A PEDIDO

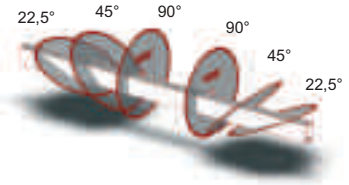
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:
- Tanque de 100 litros
- Motor trifásico 4 Kw - 400V - 50Hz
- Capacidade máxima: 516 m^3/h
- Depressão máxima: 3.000 mm H_2O
- Área do filtro principal: 1,95 m^2
- Diâmetro de entrada: 70 mm
- Capacidade: 100 litros
- Dimensões: 1055 mm (a) x 670 mm (b) x 1530 mm (c)
- Peso: 127 Kg



EQUIPAMENTO DE SÉRIE
- Discos de metal duro
- Conjunto de morsas horizontais pneumáticas
- Conjunto de morsas verticais pneumáticas
- Conjunto de filtro regulador com N° 2 pistolas de ar comprimido
- Rolos de suporte perfil de L = 2000 mm
- Apoio perfil de deslastre
- Chute transportador cavacos
- Predisposição para conexão de vácuo
- Manual de instalação e manutenção no idioma correspondente
- Ferramentas de serviço

DH 500 AP – Máquina de corte dupla cabeça frontal pneumática

Máquina de corte dupla cabeça



CARACTERÍSTICAS DO CONTROLE:
- Sistema de controle industrial OCD 280 com display LCD
- Teclado alfanumérico a membrana
- Porta USB usada para upload/ download de dados e atualização de software
- Predisposição para conexão a uma impressora de etiquetas de código de barras via RS232
- Gestão de listas de corte com as funções de classificação
- Corte passo – passo / sobre dimensionados /abaixo do tamanho
- Armazenamento em memória de arquivo de perfis com código, espessura e possível gabarito
- Apalpador para detecção da altura dos perfis

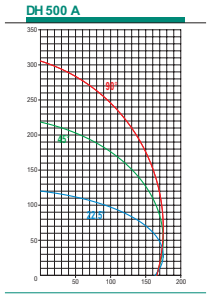
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:
- N° 2 motores trifásicos 2,2 Kw - 380V - 50/60Hz
- N° de revoluções: 2800 min^{-1}
- Comprimento de corte: 6000 mm (versões 6 m) – 4000 mm (versões 4 m)
- Corte mínimo: 320 mm (com cabeça inclinada a 45°)
- Diâmetro do disco: 500 mm (DH 500 A) – 550 mm (DH 550 A)
- Diâmetro do eixo do disco: 32 mm
- Pressão de trabalho: 7 bar
- Inclinação cabeças em qualquer ângulo entre 90° e 22.5° usando motores sem escovas com sensores de banda magnética e parada pneumática na posição do corte
- Digitação inclinação cabeças com controle da distância mínima entre as cabeças
- Posicionamento de cabeça móvel com motor sem escovas com um sensor de banda magnética e fecho pneumático na posição do corte
- Digitação cota de posicionamento da cabeça móvel com controle da distância mínima entre as cabeças
- Avanço discos pneumo-hidráulico
- Comandos para configuração de velocidade de saída dos discos
- Pulverizador de óleo de lubrificação com fluxo ajustável
- Sistema de travamento de morsas com diferencial de pressão e servovalvulas de segurança
- Dimensões: 9600 mm (H) x 1600 mm (W) x 1750 mm (c) (versões 6 m)
  7600 mm (H) x 1600 mm (W) x 1750 mm (c) (versões 4 m)
- Peso: 2050 Kg (versões 6 m) - 1700 Kg (versões 4 m)

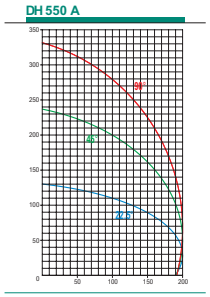
EQUIPAMENTO DE SÉRIE
- Discos de metal duro
- Conjunto de morsas horizontais pneumáticas
- Conjunto de morsas verticais pneumáticas
- Conjunto de filtro regulador com N° 2 pistolas de ar comprimido
- Rolos de suporte perfil de L = 2000 mm (versões4 m) - L = 2800 mm (versões 6 m)
- Apoio perfil de deslastre
- Chute transportador cavacos
- Predisposição para conexão de vácuo
- Manual de instalação e manutenção no idioma correspondente
- Ferramentas de serviço

O uso de motores sem escovas com sensores de bandas magnéticas garante elevada precisão de posicionamento e excelente repetibilidade

A frente tem um tanque grande de coleta cavacos e guias protegidas por um fole

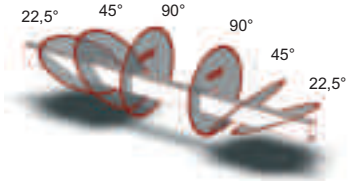
A estrutura especial permite que ambos DH 500 A e DH 550 A podem fazer um corte mínimo de 320 mm com as duas cabeças inclinadas a 45°





DH 500 A - DH 550 A – Máquina de corte dupla cabeça frontal eletrônica

Máquina de corte dupla cabeça



CARACTERÍSTICAS DO CONTROLE:
- Sistema de controle industrial OCD 280 com display LCD
- Teclado alfanumérico a membrana
- PC Touch screen com monitor LCD 15”
- Visualização gráfica dos perfis e tipologias
- Armazenamento em memória de arquivo de perfis, tipos e acessórios
- Otimização de listas de corte
- Visualização gráfica da barra nas obras
- Provisão para conexão com PC no escritório via Ethernet
- Porta USB para conectar Hard Disk externos
- Impressora de etiquetas com código de barras
- Corte passo – passo / sobre dimensionados/ abaixo do tamanho
- Apalpador para detecção da altura dos perfis

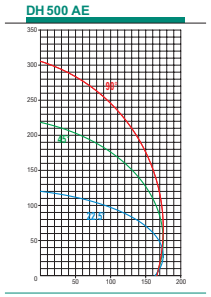
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:
- N° 2 motores trifásicos 2,2 Kw - 380V – 50/60Hz
- N° de revoluções: 2800 min^{-1}
- Comprimento de corte: 6000 mm (versões 6 m) – 4000 mm (versões4 m)
- Corte mínimo: 320 mm (com cabeça inclinada a 45°)
- Diâmetro do disco: 500 mm (DH 500 AE) – 550 mm (DH 550 AE)
- Diâmetro do eixo do disco: 32 mm
- Pressão de trabalho: 7 bar
- Inclinação cabeças em qualquer ângulo entre 90° e 22.5° usando motores sem escovas com sensores de banda magnética e parada pneumática na posição do corte
- Digitação inclinação cabeças com controle da distância mínima entre as cabeças
- Posicionamento de cabeça móvel com motor sem escovas com um sensor de banda magnética e fecho pneumático na posição do corte
- Digitação cota de posicionamento da cabeça móvel com controle da distância mínima entre as cabeças
- Avanço discos pneumo-hidráulico
- Comandos para configuração de velocidade de saída dos discos
- Pulverizador de óleo de lubrificação com fluxo ajustável
- Sistema de travamento de morsas com diferencial de pressão e servovalvulas de segurança
- Dimensões: 9600 mm (H) x 1600 mm (W) x 1750 mm (c) (versões 6 m) 7600 mm (H) x 1600 mm (W) x 1750 mm (c) (versões 4 m)
- Peso: 2050 Kg (versões 6 m) – 1700 Kg (versões 4 m)

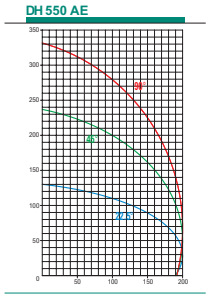
EQUIPAMENTO DE SÉRIE
- Discos de metal duro
- Conjunto de morsas horizontais pneumáticas
- Conjunto de morsas verticais pneumáticas
- Conjunto de filtro regulador com N° 2 pistolas de ar comprimido.
- Rolos de suporte perfil de L = 2000 mm (versões4 m) - L = 2800 mm (versões 6 m)
- Apoio perfil de deslastre
- Chute transportador cavacos
- Predisposição para conexão de vácuo
- Manual de instalação e manutenção no idioma correspondente
- Ferramentas de serviço

O uso de motores sem escovas com sensores de bandas magnéticas garante elevada precisão de posicionamento e excelente repetibilidade

A unidade de controle é facilmente posicionada pelo uso de uma guia circular

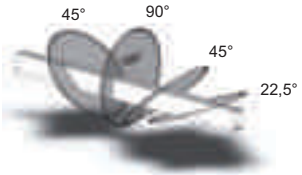
A frente tem um tanque grande de coleta de cavacos e guias protegidas por um fole





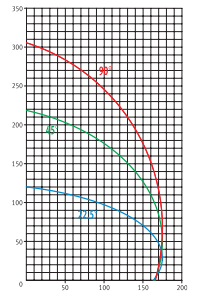
DH 500 AE - DH 550 AE – Máquina de corte dupla cabeça frontal computorizada

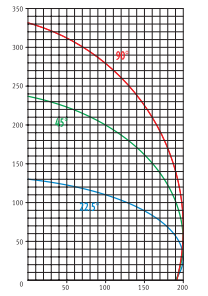
Máquina de corte mono cabeça



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:
- Motor trifásico 2,2 Kw – 220/380V – 50/60Hz
- N° de revoluções: 2800 min^{-1}
- Diâmetro do disco: 500 mm (SH 500 F) – 550 mm (SH 550 F)
- Diâmetro do eixo do disco: 32 mm
- Pressão de trabalho: 6 – 8 bar
- Inclinação pneumática da cabeça – 45° / 0° / + 45°
- Inclinação pneumática graus intermediários até 22,5° direita e 45° esquerda com topos mecânicos
- Micro para regulação do curso do disco
- Válvula de controle de velocidade de saída do disco
- Pulverizador de óleo de lubrificação com fluxo ajustável
- Sistema de travamento de morsas com pressão diferenciada
- Dimensões: 1000 mm (H) x 1470 mm (w) x 1550 mm (c)
- Peso: 520 Kg

EQUIPAMENTO DE SÉRIE
- Disco de metal duro
- Conjunto de morsas horizontais pneumáticas
- Grupo filtro redutor + lubrificação com pistolas com ar comprimido
- Coletor de cavacos que pode ser facilmente removido
- Manual de instalação e manutenção no idioma correspondente
- Ferramentas de serviço





O dispositivo de ajuste do curso do disco é usado para parar o corte na posição desejada, reduzindo os tempos de execução

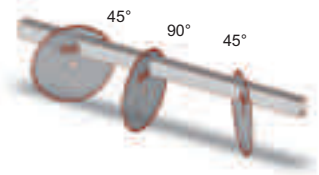
O índice de leitura calibrado está na posição frontal para permitir ao operador de posicionar facilmente os topos mecânicos

A válvula de controle da velocidade de saída do disco permite adaptar as variáveis tecnológicas do corte às características do material

Um coletor de cavacos pode ser facilmente removido e permite uma limpeza rápida e eficiente após da obra

SH 500 F – SH 550 F – Máquina de corte mono cabeça frontal

Máquina de corte mono cabeça

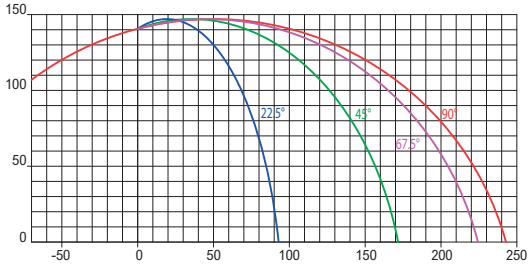


CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:
- Motor trifásico 1,5 Kw – 220/380V – 50/60Hz
- N° revoluções: 3750 min^{-1}
- Diâmetro do disco: 400 mm
- Diâmetro do eixo do disco: 32 mm
- Pressão de trabalho: 6 - 7 bar
- Ajuste manual da rotação da cabeça com posições fixas a 90° - 67,5° - 45° - 22,5° direita e esquerda e 0° direita
- Ajuste manual graus intermediários com índice de leitura graduada e sistema de bloqueio mecânico
- Pulverizador de óleo de lubrificação com fluxo ajustável com regulador no painel de controle
- Sistema de travamento de morsas com diferencial de pressão e servovalvulas de segurança
- Topo perfil ajustável para maior capacidade de corte
- Dimensões: 900 mm (H) x 1150 mm (w) x 1430 mm (c)
- Peso: 309 Kg

EQUIPAMENTO DE SÉRIE
- Disco de metal duro
- Conjunto de morsas verticais pneumáticas
- Conjunto de morsas horizontais pneumáticas com sistema automático de rotação à liberação
- Grupo filtro redutor + lubrificação com pistolas com ar comprimido
- Coletor de cavacos que pode ser facilmente removido
- Predisposição para a conexão de vácuo
- Manual de instalação e manutenção no idioma correspondente
- Ferramenta de serviço

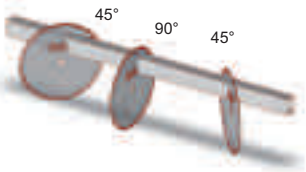
Sistema automático de rotação dos pressões horizontais para facilitar as operações de carga e descarga do perfil em processo

DIAGRAMA DE CORTE



SH 400 MR – Máquina de corte mono cabeça ascendente manual

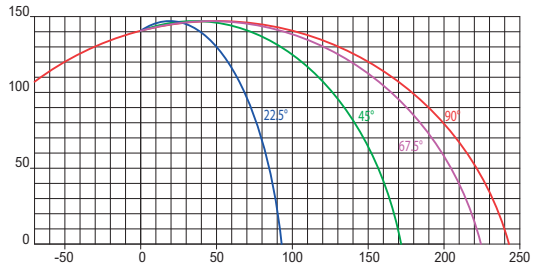
Máquina de corte mono cabeça



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:
- Motor trifásico 1,5 Kw – 220/380V – 50/60Hz
- N° de revoluções: 3750 min^{-1}
- Diâmetro do disco: 400 mm
- Diâmetro do eixo do disco: 32 mm
- Pressão de trabalho: 6 - 7 bar
- Ajuste manual da cabeça com posições fixas a 90° - 67,5° - 45° - 22,5° direita e esquerda e 0° direita
- Ajuste manual de graus intermediários com índice de leitura graduado e com sistema de bloqueio mecânico
- Válvula de ajuste de velocidade de saída do disco
- Pulverizador de óleo de lubrificação com fluxo ajustável com regulador no painel de controle
- Sistema de travamento de morsas com diferencial de pressão e servovalvulas de segurança
- Topo perfil ajustável para maior capacidade de corte
- Dimensões: 900 mm (a) x 1100 mm (b) x 1430 mm (c)
- Peso: 288 Kg

EQUIPAMENTO DE SÉRIE
- Disco de metal duro
- Conjunto de morsas verticais pneumáticas
- Conjunto de morsas horizontais pneumáticas com sistema automático de rotação à liberação
- Grupo filtro redutor + lubrificação com pistolas com ar comprimido
- Coletor de cavacos que pode ser facilmente removido
- Predisposição para a conexão de vácuo
- Manual de instalação e manutenção no idioma correspondente
- Ferramentas de serviço

DIAGRAMA DE CORTE

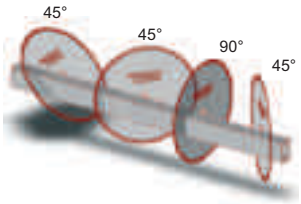


RU 803 AL – Mesa de entrada para corte dos acessórios

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:
- Motor trifásico 300 w – 220/380V - 60Hz
- Velocidade de arrasto: 30 m/min
- Comprimento máximo de corte: 6700 mm
- Comprimento mínimo da barra: 155 mm
- Pressão de trabalho: 7 bar
- Ajuste manual da posição horizontal pinça
- Ajuste manual da posição vertical pinça
- Abertura de pinça máxima: 38 mm
- Força de arraste: 180 N
- Dimensões: 7300 mm (a) x 750 mm (b) x 1250 mm (c)
- Peso: 380 Kg

SH 400 AR – Máquina de corte mono cabeça ascendente automática

Máquina de corte mono cabeça

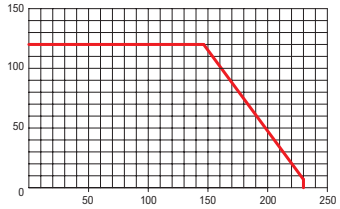


CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:
- Motor trifásico: 2,2 Kw - 220V – 50/60Hz
- N° revoluções: 2890 min-1
- Diâmetro do disco: 400 mm
- Diâmetro do eixo do disco: 30 mm
- Pressão de trabalho: 7 bar
- Ajuste manual de rotação da cabeça – 45° / 0° / + 45 e graus intermediários
- Ajuste manual da inclinação da cabeça de 0° / 45 esquerdo
- Pulverizador de óleo de lubrificação com fluxo ajustável
- Sistema de bloqueio morsas com pressão diferenciada
- Dimensões: 730 mm (a) x 640 mm (b) x 1410 mm (c)
- Peso: 120 Kg

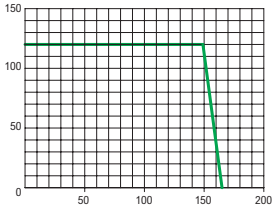
EQUIPAMENTO DE SÉRIE
- Disco de metal duro
- Conjunto de morsas horizontais pneumáticas
- Grupo filtro redutor + lubrificação com pistolas com ar comprimido
- Engate para conexão de vácuo
- Manual de instalação e manutenção no idioma correspondente
- Ferramentas de serviço

DIAGRAMA DE CORTE

SH 400 D – Lama 90°



SH 400 D – Lama ruotata 45°



SH 400 D – Máquina de corte mono cabeça pendular manual

Mesas para máquina de corte mono cabeça

RU 800 L
Mesa de entrada

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:
- Estrutura em alumínio com dois pés de suporte
- Rolos deslizamento barras em PVC
- Dimensões:
  Versão 4 m: 4430 mm (a) x 450 mm (b) x 1060 mm (c)
  Versão 3 m: 3430 mm (a) x 450 mm (b) x 1060 mm (c)
- Peso: 50 Kg (versão 4 m) – 44 Kg (versão 3 m)

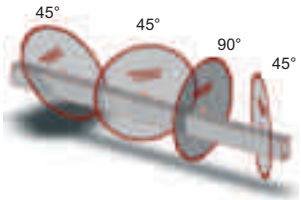
RU 801 U
Mesa de saída analógica

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:
- Capacidade de corte:
  4000 mm (versão 4 m) – 3000 mm (versão 3 m)
- Posicionamento topo manual por volante com bloqueio pneumático
- Leitura medida topo por fita métrica com lente
- Estrutura em alumínio com dois pés de suporte
- Rolos deslizamento barras em PVC
- Dimensões:
  Versão 4 m: 4630 mm (a) x 450 mm (b) x 1060 mm (c)
  Versão 3 m: 3630 mm (a) x 450 mm (b) x 1060 mm (c)
- Peso: 60 Kg (versão 4 m) – 54 Kg (versão 3 m)

RU 802 UD
Mesa de saída digital

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:
- Capacidade de corte:
  4000 mm (versão 4 m) – 3000 mm (versão 3 m)
- Posicionamento topo manual por volante com bloqueio pneumático
- Sensor sobre banda magnética para detectar a medida
- Estrutura em alumínio com dois pés de suporte
- Rolos deslizamento barras em PVC
- Dimensões:
  Versão 4 m: 4630 mm (a) x 500 mm (b) x 1270 mm (c)
  Versão 3 m: 3630 mm (a) x 500 mm (b) x 1270 mm (c)
- Peso: 63 Kg (versão 4 m) – 57 Kg (versão 3 m)

Máquina de corte mono cabeça

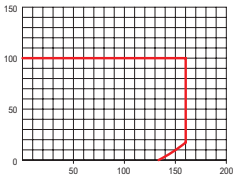


CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:
- Motor monofásico 1,4 Kw - 220V – 50/60Hz
- N° revoluções: 2890 min-1
- Diâmetro do disco: 300 mm
- Diâmetro do eixo do disco: 30 mm
- Ajuste manual de rotação da cabeça – 45° / 0° / + 45 e graus intermediários
- Ajuste manual de inclinação da cabeça 0° / 45° esquerdo
- Dimensões para o corte: 310 mm (a) x 395 mm (b)
- Altura máxima de corte: 50 mm
- Dimensões da máquina: 530 mm (a) x 510 mm (b) x 480 mm (c)
- Peso: 28 Kg

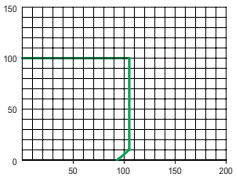
EQUIPAMENTO DE SÉRIE
- Disco de metal duro
- N° 1 morsa horizontal manual
- N° 1 tope de medição
- Manual de instalação e manutenção no idioma correspondente
- Ferramentas de serviço

DIAGRAMA DE CORTE

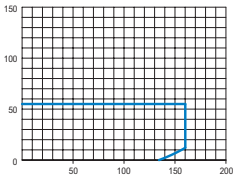
TC 300 – Lama 90°



TC 300 – Lama ruotata 45°



TC 300 – Lama inclinata 45°



TC 300 – Máquina de corte portátil e refiladeira

Centro de usinagem

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS
- Motor trifásico 220/380 V – 50/60 Hz
- Curso do eixo X (eixo longitudinal): 2600 mm
- Rotação do plano morsas automatico: - 90° / 0° / + 90°
- Capacidad de posicionamiento do plano morsas con grados intermedios (manual)
- Pressão de trabalho: 7 bar
- Velocidade do mandril: até 12000 giros/1'
- Potência elétrica do mandril: até 3,6 Kw (5HP)
- Caixa porta-ferramenta: ISO 30
- Sistema pneumático de fixação da barra
- Abertura automática da tampa frontal
- Dimensões da máquina: 3422 mm (a) x 1712 mm (b) x 1951 mm (c)
- Peso da máquina: 965 Kg

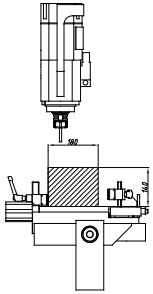
EQUIPAMENTO DE SÉRIE
- N° 4 morsas pneumáticas
- Lubrificação de óleo com fluxo de vaporização variável
- Coletor de cavacos que pode ser facilmente removido
- Segundo tope lado direito
- Troca ferramentas automatica com posto para 4 ferramentas
- N° 1 caixa porta-ferramenta ISO 30
- N° 1 fresa Ø8 mm
- Manual de instalação e manutenção no idioma correspondente
- Ferramentas de serviço

A rotação das morsas a -90°/+90° graus permite o trabalho do lado frontale e posterior da peça

Troca ferramentas automática com posto para 4 ferramentas

CARACTERÍSTICAS DE CONTROLE
- Fácil programação das usinagens através o uso de macro dedicadas
- Capacidade de anexar programas individuais já existentes
- Capacidade de salvar e recuperar as usinagens na chave USB
- Monitor com sistema touch screen em cores
- Porta USB

CAPACIDADE DE TRABALHO



JUNIOR CNC - Centro de usinagem de 3 eixos controlados

Pantógrafo

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:
- Motor trifásico com inversores 2,2 Kw – 220/380V – 50/60 Hz
- N° de revoluções: de 0 até 12000 min-1 ajustável por potenciômetro
- Curso do eixo X (eixo longitudinal): 450 mm
- Curso do eixo Y (eixo transversal): 220 mm
- Curso do eixo Z (eixo vertical): 210 mm
- Pressão de trabalho: 6 – 7 bar
- Inclinação pneumática da superfície de trabalho 0° / 90°
- Configuração manual de graus intermediários
- Topo perfil ajustável com índice de leitura em milímetros
- Lubrificação de óleo com fluxo de vaporização
- Engate mandril: ER 32
- Dimensões da máquina: 1050 mm (a) x 950 mm (b) x 1650 mm (c)
- Peso da máquina: 275 Kg

EQUIPAMENTO DE SÉRIE
- N° 2 morsas pneumáticas
- N° 2 molde com usinagem padrão
- N° 2 apalpadores pneumáticos
- N° 1 pinça mandril ER 32 Ø8 mm
- N° 1 fresa Ø8 mm
- Conjunto de filtro redutor + lubrificação com pistola de ar
- Coletor de cavacos que pode ser facilmente removido
- Manual de instalação e manutenção no idioma correspondente
- Ferramentas de serviço

O painel de controle é montado sobre a cabeça para permitir uma boa visibilidade e fácil acesso

Coletor de cavacos que pode-se facilmente removir e permite uma rapida e eficaz limpeza depois do trabalho

CR 450 – Pantógrafo com plano giratório (ALU e INOX)

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:
- Motor trifásico: 1,1 Kw – 220/380V – 50/60 Hz
- N° de revoluções: 15000 min-1
- Curso do eixo X (eixo longitudinal): 260 mm
- Curso do eixo Y (eixo transversal): 115 mm
- Curso do eixo Z (eixo vertical): 120 mm
- Capacidade de trabalho: 260 mm (a) x 115 mm (b) x 155 mm (c) com a ferramenta L = 20 mm
- Pressão de trabalho: 6 – 7 bar
- Topo perfil ajustável
- Dispositivo pneumático para o travamento do eixo vertical em posição de trabalho
- Lubrificação de óleo com fluxo de vaporização
- Dimensões da máquina: 700 mm (a) x 540 mm (b) x 1570 mm (c)
- Peso da máquina: 118 Kg

EQUIPAMENTO DE SÉRIE
- N° 2 morsas pneumáticas
- N° 2 molde com usinagem padrão
- N° 2 apalpadores pneumáticos
- N° 1 pinça mandril Ø8 mm
- N° 1 fresa Ø8 mm
- Conjunto de filtro redutor + lubrificação com pistola de ar
- Manual de instalação e manutenção no idioma correspondente
- Ferramentas de serviço

O sistema de travamento de morsas com pressão diferenciada e válvula de seguro garante o aperto do perfil também em caso de falta acidental de pressão

Colunas Ø40 mm acopladas ao sistema de alavanca garantindo uma considerável manobra e precisão em fase de trabalho

CR 260 – Pantógrafo com plano fixo

Entestadeira

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:
- Motor trifásico 1,5 Kw – 220/380V – 50/60 Hz
- N° de revoluções do eixo: até 7000 min^{-1}
- Curso de trabalho útil: 280 mm (entestando em qualquer angulo entre 45° direita e esquerda)
- Pressão de trabalho: 7 bar
- Diâmetro máximo da fresa: 160 mm
- Dimensões do tubo: 25 X 32 X 200 mm
- Ajuste manual do angulo de esquadria a 45° direita e 45 ° esquerda com referência direta ao perfil cortado
- Troca pneumática do grupo fresas
- Ajuste de velocidade de rotação do mandril por potenciômetro
- Válvula de ajuste de velocidade de avanço fresa
- Aproximação rápida com micro para detectar o início do trabalho
- Lubrificação de óleo com fluxo de vaporização
- Sistema de travamento de morsa com pressão diferenciada e sistema de válvulas de segurança
- Dimensões da máquina: 1000 mm (a) x 1150 mm (b) x 1350 mm (c)
- Peso da máquina: 268 Kg

EQUIPAMENTO DE SÉRIE
- N° 1 tubo de 25 X 32 X 200 mm
- N° 1 topo ajustável com plano de apoio
- Morsa horizontal pneumática giratória
- Morsa vertical pneumática
- Rolete para suporte de perfil
- Conjunto de filtro redutor + lubrificação com pistola de ar
- Coletor de cavacos que pode ser facilmente removido
- Manual de instalação e manutenção no idioma correspondente
- Ferramentas de serviço

Um sistema inovador de deslocamento do plano de trabalho permite entestar qualquer angulo incluído a 45° direita e 45° esquerda sem comprometer o curso efetivo do trabalho que permanece igual a 280 mm

Um coletor de cavacos pode ser facilmente removido e permite uma limpeza rápida e eficiente após da obra

EM 280 A – Entestadeira automática (-45°/90°/+45°)

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:
- Motor trifásico 1,5 Kw – 220/380V – 50/60 Hz
- N° de revoluções do eixo: 2800 min^{-1}
- Curso de trabalho útil: 250 mm
- Pressão de trabalho: 7 bar
- Diâmetro máximo da fresa: 160 mm
- Dimensões do tubo: 25 X 32 X 200 mm
- Ajuste manual do angulo de esquadria a 45° direita e 45° esquerda com referência direta ao perfil cortado
- Troca pneumática do grupo fresas
- Lubrificação de óleo com fluxo de vaporização
- Sistema de travamento de morsa com pressão diferenciada e sistema de válvulas de segurança
- Dimensões da máquina: 700 mm (a) x 1200 mm (b) x 1300 mm (c)
- Peso da máquina: 170 Kg

EQUIPAMENTO DE SÉRIE
- N° 1 tubo de 25 X 32 X 200 mm
- N° 1 topo ajustável com gabarito
- Morsa horizontal pneumática giratória
- Morsa vertical pneumática
- Rolete para suporte de perfil
- Conjunto de filtro redutor + lubrificação com pistola de ar
- Manual de instalação e manutenção no idioma correspondente
- Ferramentas de serviço

Topo ajustável com plano de apoio para regulação da máquina em ângulos diferentes de 90°, com referência direta à seção de corte

Troca rápida das fresas através de um botão no painel de controle

EM 250 M – Entestadeira manual (-45°/90°/+45°)

Bancada de montagem

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:
- Estrutura de chapas dobradas e perfis de alumínio extrudidos com pés reguláveis em altura e rodas direcionais
- Estrutura de suporte com borracha preta anti-risco e antiderrapante
- Carga max: 80 Kg/m2
- Dimensões da bancada fechada: 1160 mm (a) x 2500 mm (b) x 900 mm (c)
- Dimensões da bancada aberta: 2600 mm (a) x 2500 mm (b) x 900 mm (c)
- Peso: 70 Kg

EQUIPAMENTO DE SÉRIE
- Sistema pneumático com fornecimento de 4 ferramentas de conexão
- Recipiente para o apoio dos acessórios de metal central e ferramentas
- Preparação para a aplicação dos 2 bancos giratórios nas pontas
- Preparação para montagem das escovas de dentes ou em polizene
- Manual de instalação e manutenção no idioma correspondente

Bancada de trabalho extensível nos dois lados e caracterizada duma estrutura robusta para garantir planicidade também quando estendida ao maximo

O banco giratório (OPTIONAL) por levantamento pneumático equipado por um braço dobrado para reduzir as dimensões quando não está sendo usado

WB 704 – Bancada de montagem horizontal

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:
- Bancada de trabalho inclinável de 0° a 85° com movimentação pneumática
- Bancada de apoio em estrutura de alumínio e listas de borrachas
- Roletes inferiores de deslizamento com altura regulável com sistema manual de inclinação a 180°
- Banco giratório com sistema de elevação pneumático com suportes telescópicos
- Altura da mesa de roletes: 190 - 250 mm do chão
- Ajuste de suportes do banco giratório: 250 - 1000 mm (a) 300 - 1500 mm (b)
- Altura do banco giratório: 250 mm do plano do banco
- Carga max: 80 Kg/m2
- Carga max banco giratório: 120 Kg
- Dimensões: 1300 mm (a) x 1350 mm (b) x 870 mm (c)
- Peso: 195 Kg

EQUIPAMENTO DE SÉRIE
- Indicador luminoso de segurança
- Manual de instalação e manutenção no idioma correspondente

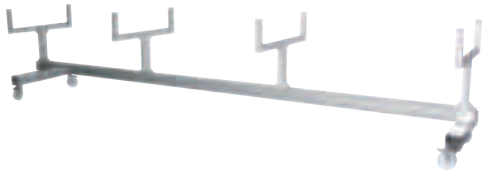
O rolo de deslizamento é ajustável em altura para garantir o alinhamento com os carrinhos portabastidor facilitando a descarga da carpintaria acabada

O sistema de elevação com rotação é equipado de suporte telescópicos revestidos com borracha para o apoio do vidro

WB 703 – Bancada de montagem inclinável

Carrinhos

HE 605 T - Carrinho porta barras



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:
- Superfície coberta com borracha resistente a riscos
- Quatro rodas direcionais com freio
- Carga max. : 300 Kg
- Dimensões: 4400 mm (a) x 835 mm (b) x 935 mm (c)
- Peso: 58 Kg

HE 601 T - Carrinho porta perfis

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:
- Superfície coberta com borracha resistente a riscos
- Barreiras de proteção laterais reguláveis
- Dispositivo de proteção contra queda de perfis
- Duas rodas fixas e duas rodas direcionais com freio
- Alças para o movimento
- Comprimento dos perfis carregáveis: min. 250 mm - max. 3300
- Carga max.: 200 Kg
- Dimensões: 2350 - 3950 mm (a) x 800 mm (b) x 1590 mm (c)
- Peso: 111 Kg

HE 602 T - Carrinho porta janelas

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:
- Superfície coberta com borracha resistente a riscos
- Dez compartimentos de 105 mm de largura ajustável
- Base com dentes em polizene para facilitar o movimento da janela
- Alça para o movimento
- Duas rodas fixas e duas rodas direcionais com freio
- Carga Max. : 515 Kg
- Dimensões: 1145 mm (a) x 1000 mm (b) x 1195 mm (c)
- Peso: 88 Kg

OPÇÕES DE ACESSÓRIOS
- Art. 4000364
  Guia para emparelhar com a bancada WB703

HE 606 T - Carrinho porta vidros

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:
- Superfície coberta com borracha resistente a riscos
- Alojamentos das forquilhas para elevar o carrinho
- Bancada inclinada para evitar queda de vidro
- Duas rodas fixas e duas rodas direcionais com freio
- Carga max. : 400 Kg
- Dimensões: 1730 mm (a) x 970 mm (b) x 1696 mm (c)
- Peso: 70 Kg

HE 603 T - Carrinho porta guarnição

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:
- Quatro suportes de rolo com dispositivo de fricção
- Sistema de troca rápida de rolo
- Preparação para montagem de seis posições suporte de rolo
- Duas rodas fixas e duas rodas direcionais com freio
- Diâmetro máximo da bobina: 600 mm
- Diâmetro mínimo da bobina: 100 mm
- Dimensões: 850 mm (a) x 800 mm (b) x 1350 mm (c)
- Peso: 28 Kg

OPÇÕES DE ACESSÓRIOS
- Art. 4000252
  Expansão para seis rolos para HE 603 T

Embaladora

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:
- Motor trifásico 380 V – 50/60 Hz + neutro
- Ciclo manual e/ou automático de trabalho
- Programação de número de voltas aplicadas
- Pressão de trabalho: 6 bar
- Capacidade de trabalho (tamanho do quadro):
  largura Min 500 mm Max 2000 mm,
  altura Min 900 mm Max 2700 mm
- Ajuste de velocidade de rotação plataforma por potenciômetro
- Ajuste de velocidade de subida e descida do carrinho das bobinas por potenciômetro
- Ajuste elétrico de altura pinça com quota de leitura no indicador de posição
- Sistema de paragem plataforma na carga e descarga
- Fotocélula para detecção de altura e reversão automática do moto carrinho porta bobinas
- Ajuste de tensão do filme
- Tamanho máximo do rolo do filme:
  altura 500 mm
  diametro 300 mm
- Tamanho máximo do rolo de plástico bolha:
  altura 500 mm
  diametro 800 mm
- Dimensões: 3200 mm (a) x 2760 mm (b) x 3540 mm (c)
- Peso: 993 Kg

EQUIPAMENTO DE SÉRIE
- Morsa pneumática para fixação com dispositivo anticapotagem
- Rolos para carga e descarga do equipamento com largura ajustável
- Ponteiro a laser para ajustar a altura
- Filtro regulador de ar
- Manual de instalação e manutenção no idioma correspondente
- Ferramentas de serviço

HE 600 T – Carrinho porta marcos

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:
- Superfície coberta com borracha resistente a riscos
- Cinco compartimentos com largura de 200 mm
- Base com rodízios para facilitar o manuseio do dispositivo
- Quatro rodas direcionais sendo duas rodas com freios
- Alças para o movimento
- Sistema de ajuste superior da altura da porta
- Carga max.: 1000 Kg/m^2
- Dimensões: 1200 mm (a) x 1650 mm (b) x 2165 - 3180 mm (c)
- Peso: 188 Kg

O rolo de carga e descarga baixa automaticamente durante a embalagem, portando o marco em contacto com uma superfície de borracha que ajuda a evitar o seu deslizamento lateral

Um ponteiro a laser permite o ajuste da altura da morsa pneumática independente do conhecimento do tamanho da porta a ser embalada

A morsa pneumática é equipada com um dispositivo que evita tombamentos acidentais da porta durante o manuseio e que automaticamente se exclui uma vez bloqueada a porta permitindo um enrolamento completo do marco

PM 270 – Embaladora para portas

Máquina de cravar

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:
- Impulso de trabalho sobre cada cabeça porta cortante: 13250 N (1350 Kg)
- Pressão de trabalho: 7 - 8 bar
- Altura regulável de cravagem: Min 0 mm / Max 35 mm
- Distância entre os cortantes: Min 25 mm / Max 75 mm
- Distância de cravagem do ângulo regulável: Min 40 mm / Max 70 mm
- Capacidade de trabalho (largura câmara perfil): Min 10 mm / Max 85 mm
- Profundidade cravagem ajustável: Min 2 mm / Max 7,5 mm
- Morsa pneumática com controle para dois botões ajustáveis
- Regulagem de abertura da morsa para marcos de pequenas dimensões (dentro de um marco quadrado: Min 180 mm)
- Regulagem simultânea curso de usinagem das 2 cabeças porta cortantes com visualizador decimal da quota
- Suporte de perfil dobrável regulável em altura
- Dimensões da máquina fechada: 700 mm (a) x 800 mm (b) x 1300 mm (c)
- Dimensões da máquina em operação: 1700 mm (a) x 1200 mm (b) x 1300 mm (c)
- Peso da máquina: 218 Kg

EQUIPAMENTO DE SÉRIE
- Quatro gavetas de plástico
- Cunhas padrão para fechar perfil ajustáveis em altura
- Pressão vertical para alinhamento do ângulo
- Conjunto de Filtro de ar + lubrificador
- Manual de instalação e manutenção no idioma correspondente
- Ferramentas de serviço

Suporte de perfil dobrável para limitar o espaço quando não é utilizado

Visualizador decimal da profundidade de cravagem

Art. 4020191
Kit cortantes universais de cravagem

MAC 301 C - Máquina de cravar manual para esquadras de alinhamento

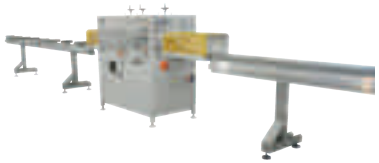
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:
- Altura de cravagem regulável: Min 0 mm / Max 24 mm
- Distância de ângulo regulável da cravagem: Min 41 mm / Max 55 mm
- Espessor cortantes de cravagem: 3 mm (art. 2990204) / 1,8 mm (art. 2990203)
- Dimensões: 670 mm (a) x 370 mm (b) x 160 mm (c)
- Peso: 3,9 Kg

MAC 302 C – Máquina de cravar

Linha de aplicação de pelicula de protecção

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS
- Alimentação elétrica trifásica de 1 Kw - 230 V - 50/60 Hz
- Altura máxima do perfil: 180 mm
- Max largura do perfil: 180 mm
- Largura da bobina: de 20 a 180 mm
- Espessura da película: de 35 a 100 mícron
- Diâmetro externo bobina: 300 mm
- Sopro ar para aplicar a película no início da barra
- Velocidade de alimentação da vara: 40 m / min
- Dimensões globais da máquina (completa de rolos): 11200 mm (a) x 700 mm (b) x 1680 mm (c)
- Peso da máquina (completa de rolos): 280 kg

EQUIPAMENTO DE SÉRIE
- Rolos padrão para aplicar a película nas superfícies planas
- Rolos de carregamento e descarga perfis de 4 m de comprimento
- Manual de instalação, operação e manutenção no idioma correspondente
- Ferramentas de serviço



Usando os rolos transportadores de carga e descarga de 4 m de comprimento é possível aplicar película protetora nos dois pedaços de perfis cortados e também nas barras completas

A máquina foi estudada para usar tamanhos de filme diferentes e por meio de um sistema de ar comprimido permite uma aderência perfeita do filme no início da barra

Máquina para aplicar películas de protecção em duas faces opostas dos perfis de alumínio com corte automático da película e rolos transportadores de carga e descarga equipados com guardas de segurança

Art. 2980115 - Linha semi-automática para aplicar películas protetoras

Perfuradores de painéis compostos

Art. 3190696
Perfurador corte à 90°

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:
- Profundidade de rasgo: regulável de 25 até 35 mm (topos reguláveis)
- Espessura de trabalho: de 4 até 6 mm
- Empurrão de trabalho: 1300 Kg
- Pressão de trabalho: min 6 – max 7 bar
- Consumo de ar: 0.4 litros/ciclo
- Dimensões: 300 x 210 x 180 mm
- Peso: 4 Kg

Art. 3190626
Perfurador corte perfilado

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:
- Profundidade de rasgo: regulável de 25 até 35 mm (topos reguláveis)
- Espessura de trabalho: 4 mm
- Sistema de guia na ranhura previamente fresada
- Empurrão de trabalho: 1300 Kg
- Pressão de trabalho: min 6 – max 7 bar
- Consumo de ar: 0.4 litros/ciclo
- Dimensões: 295 x 200 x 190 mm
- Peso: 5 Kg

Art. 3190533
Perfurador corte para curvatura

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:
- Profundidade de corte: regulável de 23 até 33 mm
- Distância entre os cortes: regulável de 12 até 20 mm
- Referencia corte precedente desinserivel
- Espessura de trabalho: da 4 até 6 mm
- Empurrão de trabalho: 1300 Kg
- Pressão de trabalho: min 6 – max 7 bar
- Consumo de ar: 0.4 litros/ciclo
- Dimensões: 290 x 150 x 210 mm
- Peso: 4 Kg

Art. 3190674
Perfurador ranhura de fixação

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:
- Profundidade ranhura: regulável da 5 até 22,5 mm (topos reguláveis)
- Distância ranhura: linha milimetrada de posicionamento de 14 a 52 mm da borda
- Espessura de trabalho: de 4 até 6 mm
- Empurrão de processo: 1300 Kg
- Pressão de trabalho: min 6 – max 7 bar
- Consumo de ar: 0.4 litros/ciclo
- Dimensões: 291 x 115 x 181 mm
- Peso: 3,5 Kg

Perfurador ranhura de engate

Art. 3190528

Dimensões ranhura:
"T" 39 x 9 mm

Art. 3190543

Dimensões ranhura:
"L" 45 x 10 mm

Art. 3190627

Dimensões ranhura:
"T" 50 x 10 mm

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:
- Profundidade ranhura a partir da borda do painel: regulável de 16 até 26 mm (refere-se à extremidade da ranhura)
- Espessura de trabalho: da 4 até 6 mm
- Empurrão de processo: 1300 Kg
- Pressão de trabalho: min 6 – max 7 bar
- Consumo de ar: 0.4 litros/ciclo
- Dimensões: 290 (a) x 110 (b) x 175 (c) mm
- Peso: 4 Kg

Perfuradores portáteis para trabalho de painéis compostos

Equipamentos para assemblagem de perfis com corte térmico

Contando com uma ampla experiência no sector da assemblagem da ruptura térmica, OEMME dimensiona as instalações da assemblagem para perfis com corte térmico em função das exigências de cada cliente, pondo à disposição a sua competência técnica e de gestão no estudo do fluxo dos materiais, do espaço disponível e de todos aqueles outros factores – em primeiro lugar a segurança – que se combina para determinar o layout ideal para cada caso.

Os equipamentos para a assemblagem de perfis com corte térmico OEMME, constituem um complexo de máquinas e componentes que permitem obter um perfil dotado de uma ponte térmica a partir de um par de barras de alumínio e uma barra de poliamida que formam um só perfil.

Trata-se de sistemas modulares e flexíveis que, a partir do uso de três máquinas de base, estão projectados e construídos em função das exigências do espaço, produtividade e custos de cada utilizador e, por conseguinte, estão destinados tanto para pequenas como para grandes empresas.

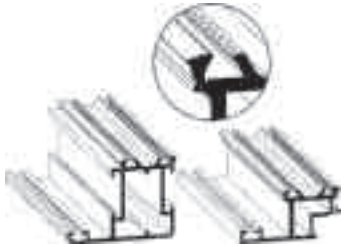
Em suma, o grau de automatização e a disposição das máquinas no espaço representam as variáveis que a OEMME modifica para personalizar as suas instalações e garantir a cada cliente um serviço completo e eficaz.

AS – Equipamentos para assemblagem de perfis com corte térmico

Equipamentos para assemblagem de perfis com corte térmico

Principio de assemblagem de perfis com corte térmico

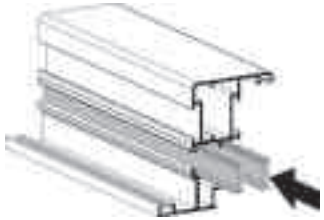
O processo tecnológico que permite realizar perfis com corte térmico está constituído essencialmente por três fases:



1° Fase – Recartilhar o perfil de alumínio

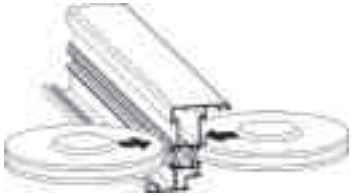
É a operação mediante a qual se obtém pequenas incisões nas paredes laterais da cavidade do perfil, permitindo o alumínio encaixar e fixar a barra da poliamida.

Estas incisões conferem maior resistência ao perfil assemblado.



2° Fase – Insersao das barras de poliamida

É a operação mediante a qual se insere as barras de poliamida nas barras de alumínio previamente recartilhado, obtendo-se a junção dos perfis de alumínio com o perfil de poliamida.



3° Fase – Assemblagem

É a operação de fixação alumínio-poliamida. As ranhuras no alumínio são forçadas a ajustar-se à barra de poliamida através da passagem pelos rolos criando um bloqueio mecânico.

Maquinas

AS 140 Z - Máquina de recartilhar

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:
- 2 motores trifásicos: 0,55 Kw - 380 V – 50/60 Hz
- Regulação transversal das fresas: obtida mediante o accionamento de um único comando, dotado de indicador de posição decimal
- Regulação vertical das fresas: obtida mediante o accionamento dos comandos independentes, dotados de indicadores de posição decimal
- Dimensões da máquina: 1150 mm x 1040 mm x 1610 mm
- Peso da máquina: 430 kg

AS 240 I – Introdutor de barras

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:
- 2 motores 0,55 kW – 380 V – 50/60 Hz
- Botão para introdução parcial das barras no perfil inferior
- Regulação transversal da guia-barras: obtêm-se mediante o accionamento de um só comando, dotado de indicador de posição decimal
- Regulação vertical da guia-barras: obtêm-se mediante o accionamento dos comandos independentes, dotados de indicadores de posição decimal
- Dimensiones da máquina: 1.010 mm x 566 mm x 1.382 mm
- Peso da máquina: 257 kg

AS 221 GA – Assembladora

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:
- Motor trifásico de duas velocidades 0,7 – 1,1 kW – 380 V – 50/60 Hz
- Comando frente - trás da barra
- Regulação dos discos de assemblagem: obtida mediante o accionamento de um só comando dotado de visualizador decimal; cada disco está dotado de um dispositivo independente para a regulação
- Regulação dos rolos de guia verticais: obtida mediante o accionamento de um só comando, dotado de indicador de posição decimal, com amortecedor pneumático para a recuperação das micro diferenças entre os perfis
- Correcção do desnivelamento dos perfis : +/- 2 mm mediante sistema excêntrico
- Dimensões da máquina: 1410 mm x 1180 mm x 1580 mm
- Peso da máquina: 1.050 kg

www.oemmespa.com

Oemme Do Brasil
Rua Ituverava, 444 - Vila Prudente
03151-020 São Paulo/SP
Tel. +55-11-2341-0283
Fax. +55-11-2345-5624
www.oemme.com.br
e-mail: *vendas@oemme.com.br*

Export Department
Via F.L. Ferrari, 23
44122 FERRARA – ITALY
Tel. +39.0532.777418
Fax +39.0532.777477
e-mail: *sales@oemmespa.com*

Sede estatutária e Produção
Via F.L. Ferrari, 23
44122 FERRARA – ITALY
Tel. +39.0532.777411
Fax +39.0532.777444
e-mail: *info@oemmespa.com*